

SEI-CONTRERAS

INGENIERIA



ANTECEDENTES

Listado Completo

Listado Completo de Antecedentes Por Industria

Azúcar y Alcohol

Celulosa

Extractos y Solubles

Jugos y Mostos

Lácteos

Maíz

Proteínas

Química y Minería

Otros Procesos

Azúcar y Alcohol

En la República Argentina

TRANSFORMACIÓN DE EVAPORADORES TIPO "KESTNER" A FALLING FILM

Cliente: Ledesma S.A. - (Argentina)

Localidad: Gral. San Martín - Jujuy

PLANTA DE SECADO DE VINAZAS DE FERMENTACION ALCOHOLICA PROCESO DE EVAPORACION POR EQUIPOS 'FALLING FILM' TRIPLE EFECTO Y SECADO FLASH UNIDAD SEI-MARK

Capacidad de tratamiento: 12.000 litros/hora de vinaza. Pelletizado de producto seco para alimentos balanceados.

Cliente: Erven Lucas Bols S.A.

Localidad: Bella Vista - Provincia de Buenos Aires

TRANSPORTADOR VIBRATORIO CON ZARANDA Y RECIPIENTES CONTENEDORES PARA AZUCAR

Cliente: Alimesa S.A.

Localidad: La Rioja

AMPLIACIÓN, TRANSFORMACIÓN Y TRASLADO DE EQUIPO EVAPORADOR DE VINAZA DE CEREALES

Capacidad 15.000 kg/h de evaporación.

Cliente: ERVEN LUCAS BOLS S. A. - (Argentina)

En la República Oriental del Uruguay

PLANTA DE PREFERMENTACION ALCOHOLICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA

Capacidad: 60.000 lts/día

Cliente: ANCAP

Localidad: Montevideo

Celulosa

EVAPORADOR FALLING FILM SÉXTUPLE EFECTO PARA LICOR NEGRO

Capacidad: 71760 Kg/h de evaporación

EVAPORADOR TIPO CASCADA PARA LICOR NEGRO

Capacidad: 7134 Kg/h de evaporación

ENFRIADOR DE LICOR NEGRO

Capacidad: 180.000 kg/hr de licor negro

Cliente: Ledesma SAAI

Localidad: Gral. San Martín – Jujuy

Extractos y Solubles

En la República Argentina

EVAPORADOR FALLING FILM PARA CONCENTRACIÓN SOLUCIONES DE CAFÉ

Capacidad de evaporación: 600 litros/hora de agua

Cliente: Arlistán S.A.

Localidad: Del Viso - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE CONCENTRACION PARA LICORES DE CAFE SISTEMA 'FALLING FILM' DOBLE EFECTO

Capacidad: 1.200 litros/hora

Cliente: Corporación General de Alimentos S.A.

Localidad: Del Viso - Provincia de Buenos Aires

REFORMA Y AUMENTO DE CAPACIDAD DE CÁMARA SPRAY PARA CAFE, CON INCORPORACION DE ZARANDA Y RECIPIENTES RECOLECTORES

Cliente: Corporación General de Alimentos S.A.

Localidad: Del Viso - Provincia de Buenos Aires

AGLOMERADOR - INSTANTANEIZADOR CONTINUO PARA CACAO Y OTROS PRODUCTOS ALIMENTICIOS

Capacidad: 90 Kg/hora

Cliente: Alimentos Vegetales Argentinos S.A.

Localidad: La Rioja

TOLVA Y ZARANDA CLASIFICADORA PARA CAFE SOLUBLE

Cliente: Nuestros Alimentos S.A.

Localidad: San Juan

PLANTA CONCENTRACION FALLING FILM DE EXTRACTO DE MALTA

Capacidad: 4.000 lts/hs de alimentación

Cliente: Compañía Argentina de Levaduras SA

Localidad: Pilar - Pcia. de Bs. As.

PLANTA DE AGLOMERACION E INSTANTANEIZACION DE MEZCLA DE CACAO Y AZUCAR

Capacidad: 400 Kg./hs

Cliente: Corporación Gral. de Alimentos

Localidad: Del Viso - Pcia de Bs As

AMPLIACION EVAPORADOR FALLING FILM DOBLE EFECTO A TRIPLE EFECTO

Capacidad: 1800 kg/hora agua evaporada

Cliente: Corporación Gral. de Alimentos

Localidad: Del Viso – Pcia. Buenos Aires

AMPLIACION SECADOR SPRAY

Capacidad: 600 kg/hora agua evaporada
Cliente: Corporación Gral. de Alimentos
Localidad: Del Viso – Pcia. Buenos Aires

INTERCAMBIADORES DE CALOR TIPO CASCO Y TUBO

Cliente: Corporación General de Alimentos S.A.
Localidad: Del Viso - Provincia de Buenos Aires

En la República Oriental del Uruguay

SISTEMA DE TRANSPORTE NEUMÁTICO PARA CACAO, AZUCAR Y CAFE DE GRANO

Capacidad: 2.000 Kg/hora de producto
Cliente: Homero Fernandez y Hermanos S.A.
Localidad: Montevideo

En la República de Chile

FINISHER PARA EXTRACTO DE MALTA

Capacidad: 200 Kg/h de evaporación
Cliente: Puratos de Chile S.A. - (Chile)

SECADOR SPRAY PARA EXTRACTO DE MALTA

Capacidad: 400 Kg/h de evaporación
Cliente: MALTERIAS UNIDAS S.A.

CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA EXTRACTO DE MALTA

Capacidad: 1.830 Kg/h de evaporación
Cliente: MALTERIAS UNIDAS S.A.

CONCENTRADOR FALLING FILM TERMINADOR DOBLE EFECTO PARA EXTRACTO DE MALTA

Capacidad: 830 Kg/h de evaporación
Cliente: MALTERIAS UNIDAS S.A.

En la República de Paraguay

PLANTA COMPLETA PRODUCTORA DE CAFE EN POLVO INSTANTANEO

Cliente: COGUACASA S.A.
Localidad: Asunción

En la República de Brasil

PLANTA COMPLETA PARA CONCENTRACION DE TANINO DE ACACIA

Capacidad: 10.000 lts./hora de solución
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

AMPLIACIÓN DE LA CAPACIDAD DE LA PLANTA DE SECADO DE TANINO DE ACACIA

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

DOS ROTORES ATOMIZADORES CENTRIFUGOS DE ALTA VELOCIDAD

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

DOS ROTORES ATOMIZADORES CENTRIFUGOS Y REPUESTOS

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

DOS EVAPORADORES TRIPLE EFECTO FALLING FILM CON FINISHER

Capacidad: 12.000 Kg./hora agua evaporada
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

SISTEMA PARA CALENTAMIENTO DE AIRE MEDIANTE FLUIDO TERMICO

Capacidad: 15.000 Kg./hora aire a 230°C
Combustible: Leña de acacia
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Filial Taquari - Rio Grande do Sul

LOS SISTEMAS PARA CALENTAMIENTO DE AIRE MEDIANTE FLUIDO TERMICO

Capacidad: 30.000 Kg./hora aire a 230°C
Combustible: leña de acacia
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

EQUIPO VENTURISCRUBBER (RECUPERADOR DE POLVO DE AIRE DE SALIDA PLANTA SPRAY)

Capacidad: 50.000 Kg./hora aire a lavar
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

TRES ROTORES ATOMIZADORES CENTRIFUGOS DE ALTA VELOCIDAD

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

PLANTA PARA GRANULACION DE TANINO EN POLVO

Capacidad: 1.600 Kg./hora tanino granulado

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

Localidad: Filial Taquari - Rio Grande do Sul

TRES EQUIPOS VENTURI SCRUBBER (RECUPERADOR DE POLVO) DE AIRE DE SALIDA PLANTA SPRAY Y DE GRANULACION

Capacidad: 60.000 Kg./hora aire a lavar

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acacia

Localidad: Estância Velha y filial Taquari - Rio Grande do Sul

EVAPORADOR CUADRUPLE EFECTO FALLING FILM CON FINISHER DOBLE EFECTO PARA TANINO

Capacidad: 15.000 Kg./hora evaporación

Cliente: S.A. Extractiva Tanino de Acácia

Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

ROTOR ATOMIZADOR CENTRIFUGO DE ALTA VELOCIDAD

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

PLANTA PARA GRANULACION DE TANINO EN POLVO

Capacidad: 1.600 Kg./hora tanino granulado

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

Localidad: Estância Velha - Rio Grande do Sul

SISTEMA PARA CALENTAMIENTO DE AIRE MEDIANTE FLUIDO TERMICO

Capacidad: 30.000 Kg./hora aire a 230°C

Combustible: leña de acacia

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

Localidad: Filial Taquari - Rio Grande do Sul

DOS ROTORES ATOMIZADORES CENTRIFUGOS DE ALTA VELOCIDAD

Potencia unitaria: 40 HP

Capacidad de atomización: 3.000 Kg./hora

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

Localidad: Estancia Velha - Rio Grande do Sul

EVAPORADOR TRIPLE EFECTO PARA EXTRACTO DE MALTA

Capacidad: 4.000 Kg/hora alimentación

Cliente: Wander S.A.

Localidad: Resende - Rio de Janeiro

Jugos y Mostos

En la República Argentina

CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLE EFECTO PARA MOSTO DE UVA

Capacidad: 3.000 Kg/h de evaporación
Cliente: CEPAS ARGENTINAS S.A. (GANCIA)

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE QUÍNTUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA MOSTO DE UVA, CON SISTEMA DE DESULFITACIÓN

Capacidad: 20.000 Kg/h de evaporación
Cliente: CEPAS ARGENTINAS S.A. (GANCIA)

EVAPORADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE PARA JUGO CONCENTRADO DE MANZANA

Capacidad: 33.000 kg/hr de evaporación
Cliente: Jugos S.A.
Localidad: Villa Regina – Río Negro

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE QUÍNTUPLE EFECTO PARA JUGO DE MANZANAS

Capacidad: 20.000 Kg/h de evaporación
Cliente: Jugos S.A. - (Argentina)

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE QUÍNTUPLE EFECTO PARA JUGO DE MANZANAS

Capacidad: 17.000 Kg/h de evaporación
Cliente: Jugos S.A. - (Argentina)

CONCENTRADOR FALLING FILM CUÁDRUPLE EFECTO CON RECUPERADOR DE AROMAS PARA JUGO DE MANZANA DOS ENFRIADORES DE LÍQUIDOS VISCOSOS

Capacidad: 45.000 kg/h de jugo.
Cliente: PROIN S. A. - (Argentina)

PLANTA CONCENTRADORA DE JUGO DE MANZANAS MEDIANTE EVAPORADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE

Capacidad: 18.000 kg/h de jugo.
Cliente: PROIN S.A. - (Argentina)

PLANTA CONCENTRADORA FALLING FILM DE MOSTO DE UVA, CON COLUMNA DESULFITADORA

Capacidad: 15.000 kg/h de evaporación.
Cliente: BODEGAS ESTORNELL S.A. - (Argentina)

PLANTA DESULFITADORA Y CONCENTRADORA TIPO FALLING FILM AUTOMATIZADA PARA MOSTOS DE UVA Y MANZANAS Y EQUIPO ENFRIADOR FLASH

Capacidad: 6.200 Kg./hora agua evaporada
Cliente: Estornell S.A. – Inter Algarrobos S.A.
Localidad: San Juan

EVAPORADOR FALLING FILM CUÁDRUPLE EFECTO PARA MOSTO DE UVA

Capacidad: 8.800 Kg/h de evaporación

Cliente: Estornell SA – Inter Algarrobos SA - (Argentina)

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO FLASH PARA MOSTO DE UVA

Capacidad: 3.500 Kg/h de evaporación

Cliente: Estornell SA – Inter Algarrobos SA - (Argentina)

PLANTA CONCENTRADORA DE PELÍCULA DESCENDENTE - DESULFITADORA - DETARTARIZADORA PARA MOSTO DE UVA Y JUGO DE MANZANA

Capacidad: 3.500 litros/hora de mosto

Cliente: Cooperativa Valles del Este

Localidad: San Martín - Provincia de Mendoza

EVAPORADOR A RECIRCULACION PARA PRODUCTOS CÍTRICOS

Capacidad: 1.500 Kg/hora agua evaporada

Cliente: Citrex S.A.

Localidad: Puerto Rico - Provincia de Misiones

EVAPORADOR TRIPLE EFECTO DE PELÍCULA DESCENDENTE CON RECUPERADOR DE AROMAS

Capacidad: 6.700 Kg/hora agua evaporada

Cliente: Al-Con S.A.

Localidad: Cinco Saltos - Provincia de Río Negro

PLANTA DE CONCENTRACION PARA JUGOS CÍTRICOS SISTEMA FALLING FILM DOBLE EFECTO

Capacidad: 1.500 Kg./agua evaporada

Cliente: Concordia Jugos S.C.A.

Localidad: Concordia - Provincia de Entre Ríos

COLUMNA DESULFITADORA Y AMPLIACIÓN CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE CUADRUPLE EFECTO PARA MOSTO DE UVA

Capacidad: 9.000 kg/hora mosto sulfitado

Cliente: Estornell S.A.

Localidad: San Juan

COLUMNA DESULFITADORA Y CONCENTRADOR CUADRUPLE EFECTO DE PELÍCULA DESCENDENTE PARA MOSTO DE UVA

Capacidad: 12.000 kg/hora mosto sulfitado

Cliente: Estornell S.A.

Localidad: San Juan

EVAPORADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE PARA JUGO DE MANZANA, CON RECUPERACIÓN DE AROMAS

Capacidad: 18.000 kg/h de jugo

Cliente: ESTABLECIMIENTOS SIDREROS ANDINOS - (Argentina)

PLANTA DE SECADO DE CÁSCARA DE LIMÓN (SECADOR ROTATIVO DE 3 ETAPAS)

Capacidad: 1.700 kg/h de evaporación.

Cliente: CITROMAX S.A. - (Argentina)

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE PARA JUGO DE LIMÓN

Capacidad: 6.000 lts/h evaporación

Cliente: CITROMAX S.A. - (Argentina)

UNA TOLVA - CAPACIDAD: 30 M3

DOS ENFRIADORES - CAUDAL TOTAL: 2.500 KG/H

UN INTERCAMBIADOR DE CALOR - CAPACIDAD: 30.000 KG/H DE PRODUCTO

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

FILTRO ROTATIVO AL VACÍO PARA FILTRADO DE MANZANAS

Cliente: INDUSTRIAS CIPOLLETTI S.A. - (Argentina)

ENFRIADOR DE LÍQUIDOS VISCOSOS

Cliente: PROIN S. A. - (Argentina)

AMPLIACIÓN CONCENTRADOR FALLING FILM PARA JUGO DE MANZANA A CUÁDRUPLE EFECTO

Capacidad: 26.000 kg/h de jugo.

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

PRENSA CONTINUA A CINTAS PARA MEMBRILLO

Capacidad: 7.000 kg/h

Cliente: LA CAMPAGNOLA S. A. - (Argentina)

PROVISIÓN DE EQUIPOS DE MEZCLA PARA JUGOS CÍTRICOS

Cliente: BATALLA HNOS. - (Argentina)

RECUPERADOR DE AROMAS DE MANZANA

Capacidad: 10.000 l/h de jugo

Cliente: JUGOS DEL SUR S. A. - (Argentina)

CUATRO COLUMNAS DE INTERCAMBIO IÓNICO

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE FRUTAS - CANTIDAD: 1

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

AMPLIACIÓN EVAPORADOR A PLACAS IV EFECTO, INSTALANDO DOS CUERPOS FALLING FILM

Capacidad: 12.000 kg/h.

Cliente: JUGOS S.A. - (Argentina)

AMPLIACIÓN DE EVAPORADOR TRIPLE EFECTO PARA JUGO DE MANZANAS A CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN

Capacidad: 15.000 kg/h de evaporación.

Cliente: JUGOS S. A. - (Argentina)

PROVISIÓN DE TANQUES, AGITADORES Y CINTA TRANSPORTADORA PARA PLANTA JUGO CONCENTRADO DE MANZANA

Capacidad Planta: 35.000 kg/h de manzana.

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

AMPLIACIÓN CONCENTRADOR TRIPLE EFECTO PARA JUGO DE MANZANAS

Capacidad: 10.200 Kg/h de evaporación

Cliente: Proin S.A. - (Argentina)

AMPLIACIÓN CONCENTRADOR CUÁDRUPLE PARA JUGO DE MANZANAS

Capacidad: 14.400 Kg/h de evaporación

Cliente: Proin S.A. - (Argentina)

EVAPORADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA JUGO CONCENTRADO DE MANZANAS

Capacidad: 12.500 Kg/h de evaporación

Cliente: Jugos S.A. - (Argentina)

EVAPORADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN Y DESULFITACIÓN CONTINUA PARA MOSTO DE UVA

Capacidad: 9000 Kg/h de evaporación

Cliente: Destiladora Internacional SA (exCinzano) – (Argentina)

PASTEURIZADOR DE MOSTO DE UVA

Capacidad: 9000 Kg/h de evaporación.

Cliente: Destiladora Internacional SA (exCinzano) – (Argentina)

EVAPORADOR DOBLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA JUGO DE NARANJA

Capacidad: 2265 Kg/h de evaporación

Cliente: Ledesma SAAI – (Argentina)

EVAPORADOR TRIPLE EFECTO DE PELÍCULA DESCENDENTE CON RECUPERADOR DE AROMAS

Capacidad: 6.700 Kg/hora agua evaporada

Cliente: AI-Con S.A.

Localidad: Cinco Saltos - Provincia de Río Negro

INTERCAMBIADOR DE CALOR Y SISTEMA DE BOMBEO

Cliente: AI Con S.A.

Localidad: Cinco Saltos - Provincia de Río Negro

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA ACEITES ESENCIALES

Capacidad: 50 kg/hora de agua evaporada

Cliente: Concordia Jugos S.C.A.

Localidad: Concordia - Provincia de Entre Ríos

En la República de Chile

CONCENTRADOR COMPLETO FALLING FILM PARA MOSTO DE UVA Y JUGO DE MANZANA CON DESULFITADOR

Capacidad: 2.500 lts/hora de agua evaporada

Cliente: José Solé

Localidad: Curicó

PLANTA DE JUGO CONCENTRADO DE MANZANAS

- Ingeniería
- Fabricación y Provisión de los siguientes Equipos:
 - a) Tornillo Elevador de Frutas
 - b) Molino a Martillos
 - c) Prensas a Cintas
 - d) Zaranda Vibratoria
 - e) Tableros Eléctricos
 - f) Bomba de Recirculación de agua
 - g) Concentrador Cuádruple Efecto con Recuperador de Aromas - 10.000 Kg/h de Jugo de Manzanas.
 - h) Filtro Rotativo al Vacío
 - i) Filtro Autolavable
 - j) Filtro Abrillantador
 - k) Enfriadores de Líquidos Viscosos
 - l) Bomba de Aromas
 - m) Bombas Positivas
 - n) Bombas Centrífugas

Cliente: INDUSTRIA AZUCARERA NACIONAL S.A. - (Chile)

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE TRIPLE EFECTO CON RECUPERACIÓN DE AROMAS DE MANZANAS

Capacidad: 6.000 kg/h.

Cliente: S.B.A. APPLES S. A. - (Chile)

PROVISIÓN DE LOS SIGUIENTES EQUIPOS PARA PLANTA COMPLETA DE JUGO DE MANZANAS Y JUGOS DE MANZANAS DESHIDRATADAS

SECADOR CONTINUO A BANDAS MÚLTIPLES PARA MANZANAS EN RODAJAS O CUBOS

Capacidad: 2.000 kg/h de producto

TRES PRENSAS CONTINUAS A CINTAS.

Capacidad: 6.000 kg/h de producto c/u.

EQUIPO CONCENTRADOR PARA JUGO DE MANZANAS

Cliente: S.B.A. APPLES S. A. - (Chile)

**AMPLIACIÓN A 2.000 KG/H DE MOSTO CONCENTRADO CON PROVISIÓN DE COLUMNA DE DESULFITACIÓN
CONSTRUIDA CON RELLENO ESTRUCTURADO DE ACERO INOXIDABLE DE ALTA CAPACIDAD DE DESULFITACIÓN**

Cliente: JUCOSOL S. A. - (Chile)

AMPLIACIÓN A CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN DE UN EQUIPO DE EVAPORACIÓN DE JUGO DE UVA

Capacidad: 8.000 kg/h de evaporación.

Cliente: JUCOSOL S. A. - (Chile)

OPTIMIZACIÓN DE UNA PLANTA DE CONCENTRADO DE TOMATE

Cliente: Nieto S.A. - (Chile)

**CONCENTRADOR FALLING FILM CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN CON RECUPERADOR DE AROMAS
PARA JUGO DE MANZANAS**

Capacidad: 9.300 Kg/h de evaporación

Cliente: Agrícola San Clemente Ltda. - (Chile)

DOS ENFRIADORES DE LÍQUIDOS VISCOSOS PARA JUGO DE MANZANAS

Capacidad: 1.500 Kg/h

Cliente: Agrícola San Clemente Ltda. - (Chile)

AMPLIACIÓN CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN Y DESULFITACIÓN PARA MOSTO DE UVA

Capacidad: 7000 Kg/h de evaporación.

Cliente: Jucosol SA – (Chile)

En la República de México

PLANTA CONCENTRADORA DE JUGO DE MANZANAS

Capacidad: 20.000 kg/h

Compuesta por:

- Proyecto ejecutivo
- Provisión de todos los equipos
- Fabricación de los siguientes equipos:
 - a) 3 Prensas continuas a cintas
 - b) 1 Molino a martillos
 - c) 1 Recuperador de Aromas Preconcentrados
 - d) 1 Filtro rotativo al vacío
 - e) 1 Concentrador triple efecto con termocompresor, con una capacidad de 8.000 lts/h evaporación.
 - f) 2 Enfriadores de Líquidos Viscosos
 - g) Llenadora automática de tambores

Cliente: INDUSTRIAS FRUTICOLAS S.A.C.V. - (México)

Lácteos

3 PLANTAS COMPLETAS DE EVAPORACIÓN TIPO FALLING FILM Y SECADO SPRAY CON LECHO VIBRADO EXTERNO PARA LECHE Y SUERO EN POLVO

Capacidad: 320.000 lts/día cada una.

Cliente: PARMALAT ARGENTINA SA

Cliente: ECOLAT SA (PARMALAT URUGUAY)

Cliente: PARMALAT BRASIL

En la República Argentina

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY DE SUERO DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 6.000 litros/hora suero de leche

Cliente: Asociación Unión Tamberos Milkaut, (2a.planta)

Localidad: Frank - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 3.000 litros/hora leche fluida

Cliente: ADESA S.A.

Localidad: Dolores - Provincia de Buenos Aires

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN DE PELÍCULA DESCENDENTE Y SECADO SPRAY DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 2.500 litros/hora de leche fluida

Cliente: Unión Cooperativa Limitada San Carlos (SANCOR)

Localidad: Esperanza - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 2.500 litros/hora de leche fluida

Cliente: Cooperativa de Tamberos de Paraná

Localidad: Paraná - Provincia de Entre Ríos

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 5.000 litros/hora de leche fluida

Cliente: Cooperativa Tamberos de Rosario

Localidad: Rosario - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 2.500 litros/hora de leche fluida

Cliente: Asociación Unión Tamberos Milkaut

Localidad: Frank - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR FALLING FILM TRIPLE EFECTO PARA LECHE

Capacidad: 7.500 litros/hora de alimentación
Cliente: Industrias Lácteas S.A. (LHERITIER ARGENTINA S.A.)
Localidad: San Carlos Sud - Provincia de Santa Fe

CAMARA DE SECADO SPRAY SISTEMA TRES ETAPAS

Capacidad: 800 Kg./hs
Cliente: Industrias Lácteas S.A. (LHERITIER ARGENTINA S.A.)
Localidad: San Carlos - Pcia. de Sta. Fe

PLANTA PASTERIZADORA Y ENVASADORA DE LECHE

Capacidad: 3.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa Federal Agrícola Ltda. (SANCOR)
Localidad: Diamante - Provincia de Entre Ríos.

PLANTA PASTERIZADORA Y ENVASADORA DE LECHE

Capacidad: 3.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa de Tamberos de Posadas.
Localidad: Posadas - Provincia de Misiones

PLANTA PASTERIZADORA Y ENVASADORA DE LECHE

Capacidad: 5.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa Láctea de Resistencia
Localidad: Resistencia - Provincia de Chaco

PLANTA PASTERIZADORA DE LECHE Y PRODUCTORA DE YOGUR

Capacidad: 3.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa Eléctrica de Azul
Localidad: Azul - Provincia de Buenos Aires

PLANTA PASTERIZADORA Y ENVASADORA DE LECHE

Capacidad: 3.000 litros/hora
Cliente: Carlac S.R.L.
Localidad: La Carlota - Provincia de Córdoba

TRES PLANTAS RECOLECTORAS Y ENFRIADORAS DE LECHE

Capacidad: 12.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa Tamberos de Paraná
Localidad: Paraná - Provincia de Entre Ríos

EQUIPO CONCENTRADOR PARA LECHE, 'FALLING FILM' DOBLE EFECTO

Capacidad: 5.000 litros/hora
Cliente: Kasdorf y Cía. S.A.
Localidad: Buenos Aires

EVAPORADOR DOBLE EFECTO DE PELÍCULA DESCENDENTE PARA LECHE

Capacidad: 2.500 litros/hora

Cliente: Adesa S.A.

Localidad: Dolores - Provincia de Buenos Aires

EQUIPO CONCENTRADOR DE LECHE, 'FALLING FILM' DOBLE EFECTO

Capacidad: 2.500 litros/hora

Cliente: Unión Cooperativa Limitada San Carlos

Localidad: Esperanza - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE DOBLE EFECTO PARA LECHE

Capacidad: 2.500 litros/hora

Cliente: Cooperativa de Tamberos de Paraná

Localidad: Paraná - Provincia de Entre Rios

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 2.500 litros/hora leche fluida

Cliente: Cooperativa de Tamberos James Craik

Localidad: James Craik - Provincia de Córdoba

TANQUES MADURADORES DE CREMA DE LECHE Y FABRICACION DE HELADOS

Capacidad de tratamiento: 3.000 Kg/hora

Cliente: Granja Macris

Localidad: Buenos Aires

TANQUES TERMICOS PARA LECHE

Capacidad: 20.000 litros

Cliente: Quelac S.A.

Localidad: San Jerónimo Norte - Provincia de Santa Fe

EQUIPO DE REDISOLUCION DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 5.000 litros/hora de leche reconstituida

Cliente: Cooperativa Tamberos de Rosario

Localidad: Rosario - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE TRIPLE EFECTO PARA LECHE

Capacidad: 6.000 litros/hora

Cliente: Unión Cooperativa Limitada San Carlos

Localidad: Esperanza - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE TRIPLE EFECTO PARA LECHE

Capacidad: 8.000 litros/hora

Cliente: Adesa S.A.

Localidad: Dolores - Provincia de Buenos Aires

EVAPORADOR TERMINADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE SIMPLE EFECTO PARA LECHE CONCENTRADA

Capacidad: 1.000 Kg/hora de agua de evaporación

Cliente: Asociación Unión Tamberos Milkaut

Localidad: Frank - Provincia de Santa Fe

TRES GENERADORES INDIRECTOS DE AIRE CALIENTE PARA PLANTAS DE SECADO SPRAY

Capacidad: 1.000.000 calorías/hora cada uno

Cliente: Adesa S.A.

Localidad: Dolores - Provincia de Buenos Aires

EVAPORADOR TRIPLE EFECTO FALLING FILM PARA LECHE

Capacidad: 13.000 lts/hora leche fluida

Cliente: Asociación Unión Tamberos Coop. Ltda.

Localidad: Franck - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY PARA LECHE Y SUERO EN POLVO

Capacidad: 3.000 lts/hora leche fluida

Cliente: Fábrica Sastre S.A.

Localidad: Sastre - Provincia de Santa Fe

PLANTA PARA ELABORACION DE YOGHURT

Capacidad: 1.500 lts/hora leche

Cliente: Cooperativa de Tamberos de Freyre

Localidad: Freyre - Provincia de Córdoba

INSTALACION DE SILOS AL VACIO

Capacidad: 100.000 Kg de leche en polvo

Cliente: Unión Cooperativa Ltda. San Carlos

Localidad: Esperanza - Provincia de Santa Fe

GENERADOR DE AIRE CALIENTE PARA PLANTA DESHIDRATADORA

Cliente: Soc. Coop. de Tamberos de la Zona de Rosario Ltda.

Localidad: Rosario - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY PARA LECHE Y SUERO EN POLVO

Capacidad: 4.000 lts/hora leche fluida

Cliente: Industrias Lácteas Zanotti (LA SERENISIMA)

Localidad: Villa María - Provincia de Córdoba

AMPLIACION CAPACIDAD PLANTA LECHERA

Capacidad: 500 kg/hs. de polvo

Cliente: Arcolen S.A.

Localidad: Sastre - Pcia. de Córdoba.

TRES SISTEMAS DE PASTEURIZACIÓN DE LECHE

Cliente: COTAPA (Cooperativa Tampera Paraná) - (Argentina)

OPTIMIZACIÓN DE EVAPORADOR TRIPLE EFECTO PARA LECHE, AUMENTANDO CAPACIDAD Y MEJORANDO LA CALIDAD DEL PRODUCTO FINAL

Cliente: Cooperativa Tamberos de Paraná Limitada - (Argentina)

PASTEURIZADOR DE LECHE

Cliente: COTAR Ltda.- (Argentina)

TRES GENERADORES INDIRECTOS DE AIRE CALIENTE PARA PLANTAS DE SECADO SPRAY

Capacidad: 1.000.000 calorías/hora cada uno.

Cliente: Adesa S.A.

Localidad: Dolores - Provincia de Buenos Aires

GENERADOR DE AIRE CALIENTE PARA PLANTA DESHIDRATADORA

Cliente: Soc. Coop. de Tamberos de la Zona de Rosario Ltda.

Localidad: Rosario - Provincia de Santa Fe

En la República Oriental del Uruguay

EVAPORADOR FALLING FILM PARA LECHE

Capacidad: 4.000 lts/hora de leche

Cliente: Cooperativa Nacional de Productores de leche -CONAPROLE

Localidad: Montevideo

EQUIPOS PARA PLANTA LACTEA

Cliente: Cooperativa Lechera de Soriano

Localidad: Mercedes

EQUIPO CONCENTRADOR PARA LECHE, FALLING FILM DOBLE EFECTO

Capacidad: 3.000 lts/hora de leche

Cliente: Resyplast S.A. División Alimentaria.

Localidad: Montevideo

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM Y SECADO SPRAY PARA SUERO EN POLVO

Capacidad: 300 Kg/hora de polvo

Cliente Resyplast S.A. División Alimentaria

Localidad: Montevideo

EVAPORADOR SISTEMA RECIRCULACION, CONCENTRADOR DE LECHE AZUCARADA

Capacidad: 4.000 lts/hora de leche

Cliente: Cooperativa Nacional de Productores de Leche - CONAPROLE

Localidad: Montevideo

EQUIPOS PARA PLANTA ELABORADORA DE QUESO

Cliente: Cooperativa Nacional de Productores de Leche - CONAPROLE
Localidad: Montevideo

PLANTA PASTERIZADORA DE LECHE ENTERA Y SUBPRODUCTOS

Capacidad: 3.000 lts/hora
Cliente: Cooperativa Caprolet
Localidad: Tarariras

PLANTA COMPLETA PRODUCTORA DE CASEINATOS DE CALCIO Y SODIO EN POLVO

Cliente: Resyplast S.A.
Localidad: Montevideo

PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LECHE Y SUBPRODUCTOS

Capacidad: 50.000 lts/día
Cliente: Lactería Nueva Helvecia S.A.
Localidad: Nueva Helvecia

PLANTA COMPLETA DE EVAPORACION FALLING FILM Y SECADO DE LECHE, SUERO Y CASEINATO EN POLVO

Capacidad: 3.000 lts/hora leche fluida
Cliente: Lactería S.A.
Localidad: Nueva Helvecia

REFORMA Y AUMENTO DE CAPACIDAD DE PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LECHE Y SUBPRODUCTOS

Cliente: Parmalat S.A.
Localidad: Nueva Helvecia

CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLE EFECTO PARA LECHE

Capacidad: 7500 lts/h de alimentación
Cliente: Parmalat S.A.
Localidad: Nueva Helvecia

En la República de Chile

PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LECHE PARA CONSUMO Y DERIVADOS LACTEOS (MANTECA, CREMA, YOGURT)

Capacidad: 5.000 lts/hora
Cliente: Cooperativa Linares
Localidad: Linares

UNIDAD COMPLETA PRODUCTORA DE QUESO

Capacidad: 5.000 lts/hora de leche
Cliente: Cooperativa de Tamberos de Rupanco
Localidad: Rupanco

EQUIPOS DIVERSOS PARA LA INDUSTRIA LACTEA

Capacidad: 2.000 lts/hora de leche

Cliente: Loncoche S.A.

Localidad: Santiago

EQUIPOS PARA PRODUCIR DULCE DE LECHE

Capacidad: 300 Kg/hora

Cliente: Soprole S.A.

Localidad: Santiago

PLANTA DE QUESO FUNDIDO AL VACIO

Cliente: Loncoche S.A.

Localidad: Santiago

En la República de Ecuador

EQUIPO DE REDISOLUCION DE LECHE EN POLVO

Capacidad: 5.000 lts/hora de leche reconstituida

Cliente: Pasterizadora Indulac S.A.

Localidad: Guayaquil

En la República de Paraguay

PLANTA COMPLETA PRODUCTORA DE CAFE EN POLVO INSTANTANEO

Cliente: COGUACASA S.A.

Localidad: Asunción

PLANTA DE EVAPORACION FALLING FILM Y SECADO SPRAY PARA LECHE Y SUERO DE QUESO

Capacidad: 4.000 lts/hora

Cliente: La Paraguaya de Bioquímica

Localidad: Asunción

En la República de Colombia

PLANTA ELABORADORA DE DULCE DE LECHE EN FORMA CONTINUA

Capacidad: 250 Kg/hora

Cliente: Colpurace

Localidad: Popayán

Maíz

En la República Argentina

SECADOR FLASH PARA GLUTEN MEAL
EVAPORADOR PELÍCULA DESCENDENTE TRIPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA FRUCTOSA 55
SECADOR FLASH PARA ALMIDÓN
EVAPORADOR FALLING FILM CUÁDRUPLE EFECTO PARA GLUCOSA
SECADOR ROTATIVO GLUTEN FEED
FILTRO ROTATIVO AL VACÍO DE 48 M2.

Cliente: Ledesma S.A. – Glucovil S.A. / Cargill

Provincia: San Luis

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE TRIPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA FRUCTOSA 55

Capacidad: 19.000 Kg/h de evaporación

Cliente: PRODUCTOS DE MAIZ S.A. (CPI Argentina)

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE QUÍNTUPLE EFECTO PARA DEXTROSA

Capacidad: 30.000 Kg/h de evaporación

Cliente: PRODUCTOS DE MAIZ S.A. (CPI Argentina)

SECADOR SPRAY PILOTO

Capacidad: 10 Kg/h de evaporación

Cliente: PRODUCTOS DE MAIZ S.A. (CPI Argentina)

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA MALTODEXTRINA

Capacidad: 1.300 kg/h de polvo

Cliente: PRODUCTOS DE MAIZ S.A. (CPI Argentina)

SECADOR FLASH PARA GLUTEN MEAL.

Capacidad: 3.300 Kg/h de evaporación

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

AMPLIACIÓN EQUIPO CONCENTRADOR PARA AGUA DE MACERADO

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

MODIFICACIÓN DE SISTEMA DE SEPARACIÓN LÍQUIDO/VAPOR

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

AMPLIACIÓN CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLE EFECTO FRUCTOSA 42

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

SECADOR ROTATIVO GLUTEN FEED

* 7.000.000 Kcal/h

* Diámetro : 3 m; Longitud : 23 m

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE TRIPLE EFECTO PARA DEXTROSA SISTEMA DE PRECALENTAMIENTO DE AGUA

CUERPO EVAPORADOR FINISHER PARA GLUCOSA COMERCIAL

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

MODIFICACIÓN DE SISTEMA DE SEPARACIÓN LÍQUIDO/VAPOR

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

EVAPORADOR FALLING FILM CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA DEXTROSA

Capacidad: 28.100 Kg/h evaporación

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

EVAPORADOR FALLING FILM TRIPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA AGUAS DE MACERADO

Capacidad: 9.172 Kg/h evaporación

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

SECADOR FLASH PARA ALMIDON

Capacidad: 5.700 Kg/h producto al 11%

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

DOCE INTERCAMBIADORES DE CALOR VAPOR/AGUA DE MACERADO

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

AMPLIACIÓN CAPACIDAD DE EVAPORACIÓN DE FRUCTOSA 55 TRANSFORMANDO UN TRIPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN EN UN CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN

Capacidad: 11.000 Kg/h de evaporación

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Localidad: Villa Mercedes – San Luis

AMPLIACIÓN TRIPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA JARABE CERVECERO

Capacidad: 3200 Kg/h de evaporación.
Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill
Localidad: Villa Mercedes – San Luis

FILTRO ROTATIVO AL VACÍO DE 48 M2

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill
Localidad: Villa Mercedes – San Luis

CONCENTRADOR FALLING FILM CUÁDRUPLE EFECTO PARA DEXTROSA

Capacidad: 46.050 Kg/h de alimentación
Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

EQUIPO CONCENTRADOR DE GLUCOSA MODIFICADA, DOS ETAPAS MULTIPLES, SISTEMA 'FALLING FILM'

Capacidad: 8.000 litros/hora agua evaporada
Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina)
Localidad: Chacabuco - Provincia de Buenos Aires

REFORMA CONCENTRADOR 5FF RECIRCULACIÓN PARA AGUA DE MACERADO

Capacidad: 19.300 Kg/h de evaporación
Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

SISTEMA COMPLETO DE ENFRIAMIENTO DE GLUCOSA (FLASH COOLER)

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina)
Localidad: Chacabuco - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECADO FLASH PARA ALMIDÓN

Capacidad: 4.500 kg/h de almidón.
Evaporación: 1.700 kg/h.
Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina)- (Argentina)

AMPLIACIÓN DE LA CAPACIDAD DE UN SECADOR SPRAY

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

TRANSFORMACIÓN DE UN EVAPORADOR PARA AGUAS DE MACERADO, EN EVAPORADOR PARA DEXTROSA

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

TRES SISTEMAS DE VACÍO COMPLETOS

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

AMPLIACIÓN CAPACIDAD RING-DRYER PARA SECADO DE ALMIDÓN

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

SISTEMA DE TRANSPORTE PARA GLUTEN MEAL

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

MEZCLADOR DE POLVOS

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

MODIFICACIÓN CONCENTRADOR FALLING FILM CUÁDRUPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN PARA DEXTROSA

Capacidad: 35.300 Kg/h de evaporación

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

AMPLIACIÓN CONCENTRADOR PARA FRUCTOSA 55 TRIPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN

Capacidad: 6.300 Kg/h de evaporación

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

AMPLIACIÓN CONCENTRADOR PARA FRUCTOSA 42 A TRIPLE EFECTO CON TERMOCOMPRESIÓN

Capacidad: 12.300 Kg/h de evaporación

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

FILTRO ROTATIVO AL VACÍO PARA DEXTROSA

Superficie: 42 m²

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

PLANTA CONCENTRADORA DE PELÍCULA DESCENDENTE DE GLUCOSA

Capacidad: 1.800 Kg/hora agua evaporada

Cliente: Georgalos Hnos.S.A.

Localidad: Río Segundo - Provincia de Córdoba

CONCENTRADOR FALLING FILM PARA FRUCTOSA 55

Capacidad: 6.000 kg/h de evaporación.

Cliente: Georgalos Hnos.S.A.. - (Argentina)

CÁMARA FLASH PARA ENFRIAMIENTO DE JARABE DE FRUCTOSA

Cliente: Georgalos Hnos.S.A.- (Argentina)

CONCENTRADOR PARA DEXTROSA TIPO FALLING FILM TRIPLE EFECTO

Capacidad: 8.000 kg/h de evaporación

Cliente: Georgalos Hnos.S.A.. - (Argentina)

PLANTA DE SECADO FLASH SEI- MARK PARA ALMIDÓN Y DE GLUTEN DE TRIGO

Capacidad: 2.600 Kg/hora de producto seco

Cliente: Molinos Semino S.A.

Localidad: Carcarañá - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR DE GLUCOSA 85%. FALLING FILM DOBLE EFECTO Y FINISHER

Capacidad: 4.000 litros/hora de agua evaporada

Cliente: Arcor S.A.

Localidad: Arroyito - Provincia de Córdoba

En la República Oriental del Uruguay

PROVISIÓN SISTEMA “LLAVE EN MANO” DEL SECTOR EVAPORACIÓN Y SECADO COMPLETOS PARA PROCESAMIENTO DE MAÍZ

SECADOR FLASH DE GLUTEN MEAL.

SECADOR ROTATIVO DE GLUTEN FEED.

5 CONCENTRADORES FALLING FILM PARA:

Glucosa Comercial.

Dextrosa.

Fructosa 42.

Fructosa 55.

Agua de Macerado.

Cliente: AGROINDUSTRIAS LA SIERRA S.A. - (Uruguay)

En la República de Chile

INGENIERÍA BÁSICA Y DE DETALLE PARA COTIZACIÓN DE UNA PLANTA DE REFINACIÓN DE MAÍZ COMPLETA

Cliente: Industria Azucarera Nacional S.A. - (Chile)

Proteínas

En la República Argentina

EVAPORADOR FALLING FILM SIMPLE EFECTO PARA PLASMA

Capacidad: 2000 kg/hora agua evaporada
Cliente: Industria Química Alimentaria S.A.
Localidad: Luis Guillón - Provincia de Buenos Aires

EVAPORADOR 'FALLING FILM' DOBLE EFECTO CON FINISHER CONTINUO PARA CONCENTRAR CALDOS DE CARNE Y OBTENER EXTRACTO DE CARNE 82% S.T. (SÓLIDOS TOTALES).

Capacidad de evaporación: 3.000 litros/hora de agua
Cliente: Frigorífico Vizental y Cía.S.A.
Localidad: San Jose - Provincia de Entre Rios

EVAPORADOR DOBLE EFECTO FALLING FILM PARA SOLUCIONES PROTEICAS

Capacidad: 1.500 Kg/hora agua evaporada
Cliente: Sintex S.A.
Localidad: Monte Grande - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DESHIDRATADORA DE HUEVO ENTERO, YEMA Y ALBUMINA

Capacidad: 8.000 huevos/hora
Cliente: Avícola De Col (AXOVO SRL)
Localidad: Zárate - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM PARA EXTRACTO DE CARNE (82 % S.T.)

Capacidad: 3.000 lts./hora de caldo
Cliente: S.A. Frigorífico Monte Grande Ltda.
Localidad: Monte Grande - Provincia de Buenos Aires

PLANTA PILOTO PARA PROCESAMIENTO DE CARNES

Cliente: Centro de Investigaciones Tecnológicas de la Industria de la Carne
Localidad: Miguelete - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM PARA EXTRACTO DE CARNE (82 % S.T.)

Capacidad: 3.000 lts/hora de caldo
Cliente: Frigorífico Carcarañá S.A.
Localidad: Carcarañá - Provincia de Santa Fe

PLANTA DE EVAPORACIÓN FALLING FILM PARA EXTRACTO DE CARNE (82 % S.T.)

Capacidad: 4.000 lts/hora de caldo
Cliente: Cía. Elaboradora de Productos Animales S.A.
Localidad: Pontevedra - Provincia de Buenos Aires

PLANTA PILOTO PARA COCCION DE CARNES

Cliente: Instituto Nacional de Tecnología Agropecuaria
Localidad: Castelar - Provincia de Buenos Aires

EVAPORADOR FALLING FILM SIMPLE EFECTO PARA PLASMA

Capacidad: 2000 kg/hora agua evaporada
Cliente: Industria Química Alimentaria S.A.
Localidad: Luis Guillón - Provincia de Buenos Aires

PLANTA COMPLETA DE CONCENTRADO Y SECADO SPRAY DE HUEVO LÍQUIDO Y HUEVO EN POLVO

Capacidad: 1200 cajones/día
Cliente: Tecnovo S.A.
Localidad: Crespo - Entre Ríos

PLANTA DE PASTEURIZACIÓN Y SECADO SPRAY DE HUEVO ENTERO, CLARA Y YEMA

Capacidad: 200 kg/h de evaporación.
Cliente: COOPERATIVA LA PRIMERA - (Argentina)

PLANTA DE CONCENTRACIÓN Y SECADO SPRAY DE AGUA DE COLA DE PESCADO

Capacidad: 10.000 kg/h de solubles al 7% ST.
Cliente: COOMARPES - (Argentina)

CONCENTRADOR DE RECIRCULACIÓN FORZADA (FINISHER) PARA CALDO DE CARNE

Cliente: SWIFT ARMOUR S.A. - (Argentina)

PROVISIÓN DE CARROS CON 800 BANDEJAS DEL TIPO DE TRANSPORTE SISTEMA CRIQUE PARA TÚNEL DE CONGELAMIENTO DE MENUENCIAS

Cliente: SWIFT ARMOUR S.A. - (Argentina)

EQUIPO DE VACÍO PARA CONCENTRADOR TERMINADOR DE EXTRACTO DE CARNE

Cliente: FRIGORIFICO VIZENTAL - (Argentina)

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE PARA CALDO DE CARNE

Capacidad: 8.100 kg/h
Cliente: FRIGORIFICO VIZENTAL - (Argentina)

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE TRIPLE EFECTO PARA AGUA DE COLA DE PESCADO

Capacidad: 10.000 kg/h.
Cliente: COOMARPES (Cooperativa Marplatense de Pesca) - (Argentina)

CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLE EFECTO PARA AGUA DE COLA DE PESCADO

Capacidad: 8.000 kg/h
Cliente: HARIMAR S. A. - (Argentina)

CONCENTRADOR DOBLE EFECTO PARA LA CONCENTRACIÓN DE GELATINAS ALIMENTICIAS

Capacidad: 1.500 kg/h.

Cliente: GELATINAS CORDOBA - (Argentina)

INGENIERÍA DE PLANTA PROTEÍNA AISLADA DE SOJA

Cliente: PRO-SOY S. A. - (Argentina)

SECADOR A DISCOS PARA HARINA DE PESCADO

Capacidad: 2.400 Kg/h de evaporación

Cliente: Coomarpes Ltda.- (Argentina)

SECADOR A DISCOS PARA HARINA DE PESCADO

Capacidad: 2.400 Kg/h de evaporación

Cliente: Agustiner S.A.- (Argentina)

En la República Oriental del Uruguay

PLANTA DE SECADO SPRAY AUTOMATIZADA PARA PROTEINAS HIDROSOLUBLES DE PESCADO

Capacidad: 60 Kg/hora (evaporación)

Cliente: Proteínas Uruguayas S.A.

Localidad: Montevideo

REFORMA Y AUMENTO DE CAPACIDAD DE PLANTA DE SECADO, INCORPORANDO PRODUCCION DE HUEVO ENTERO EN POLVO

Cliente: Proteínas Uruguayas S.A.

Localidad: Montevideo

En República de Chile

PLANTA EVAPORACION FALLING FILM Y SECADO SPRAY DE PROTEINAS DE PESCADO

Capacidad: 400 Kg/hs de polvo

Cliente: PROFISH S.A.

Localidad: Talcahuano - Chile

CONCENTRADOR DE PELÍCULA DESCENDENTE DOBLE EFECTO PARA PROTEÍNAS DE PESCADO

Capacidad: 6.000 Kg/h de evaporación

Cliente: Profish SA - (Chile)

SECADOR SPRAY PARA SANGRE DE POLLO

Capacidad: 700 Kg/h de evaporación

Cliente: Agrícola Don Pollo - (Chile)

SISTEMA DE AGLOMERACIÓN Y TRANSPORTE DE POLVO

Cliente: Profish S.A. - (Chile)

En la República de Cuba

COMBINADO DE CARNES, PLANTA INTEGRAL FRIGORIFICA PARA VACUNOS, INCLUYENDO HARINAS ANIMALES, INDUSTRIALIZACION SANGRE, BILIS, ETC.

Capacidad: 80 animales/hora

Cliente: Construcciones Industriales

Localidad: Camagüey

Química y Minería

En la República Argentina

SECADOR SPRAY PARA METABISULFITO DE SODIO CON FILTRO TANGENCIAL DE MANGAS

Capacidad: 750.kg/hr de evaporación
Cliente: Compañía Minera Aguilar S.A. (AR-Zinc)
Localidad: Palpalá - Jujuy
Año: 2012

EQUIPO AUTOMATICO DE SECADO SPRAY PARA MICROENCAPSULADO DE AROMAS Y SABORES

Capacidad: 6.200 Kg./hora agua evaporada
Cliente: Firmenich S.A.
Localidad: Buenos Aires

GENERADOR DE AIRE CALIENTE INDIRECTO

Capacidad: 550 KW
Cliente: Monsanto Argentina.
Localidad: Zárate – Buenos Aires

GRANDES PAILAS PARA COCIMIENTO

Capacidad: 2.000 litros cada una
Cliente: International Flavors and Fragrances
Localidad: Garín - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA POLVOS DE SABOR, AROMAS, ETC. PROCESO MICROENCAPSULADO

Cliente: Givaudan Argentina S.A.
Localidad: Buenos Aires

PLANTA DE EVAPORACION 'FALLING FILM' PARA PRODUCTOS FARMACEUTICOS (HORMONAS)

Capacidad de evaporación a 42°C: 150 Kg agua
Cliente: Laboratorios Unifa S.A.
Localidad: Buenos Aires

PLANTA EVAPORADORA FALLING FILM CALEFACCIONADA POR AGUA CALIENTE PARA PRODUCTOS FARMACEUTICOS

(Antibióticos en solventes) Capacidad: 1.200 Kg/hora de producto concentrado
Cliente: Lepetit S.A.
Localidad: Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS QUIMICOS (Resinas ureicas, etc.)

Capacidad: 300 Kg/hora de producto seco
Cliente: Marfibell S.A.
Localidad: Rosario - Provincia de Santa Fe

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS QUIMICOS

Capacidad: 300 Kg/hora de producto seco

Cliente: Industrias Químicas Angrex S.A.

Localidad: Buenos Aires

REACTOR Y CONDENSADOR EN ACERO INOXIDABLE AL MOLIBDENO, PARA INDUSTRIA QUIMICA.

Cliente: Lestar Química

Localidad: Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS MINERALES

Capacidad: 150 Kg/hora de agua evaporada (Temp. 350°C)

Cliente: Blacona SRL

Localidad: Maciel - Provincia de Santa Fe

EQUIPO VENTURI SCRUBBER (RECUPERADOR DE POLVO)

Cliente: Industrias Químicas Angrex S.A.

Localidad: Buenos Aires

PLANTA PARA SECADO SPRAY DE PRODUCTOS QUIMICOS Y EQUIPO VENTURI SCRUBBER

Capacidad: 300 kg/hora agua evaporada

Cliente: Brave Energía S.A.

Localidad: San Miguel del Monte - Provincia de Buenos Aires

REVISION PROYECTO Y MONTAJE PLANTA PRODUCTOS PLASTICOS

Cliente: Vinisa Fuego S.A.

Localidad: Ushuaia - Tierra del Fuego

MODIFICACION EQUIPO VENTURI SCRUBBER

Cliente: International Flavors and Fragrances

Localidad: Martinez - Provincia de Buenos Aires

GRANDES RECIPIENTES PARA PRODUCTOS QUIMICOS

Capacidad: 50 m³/cada uno

Cliente: Basf Argentina S.A.

Localidad: Gral. Lagos - Provincia de Santa Fe

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS QUIMICOS (SALES DE CROMO)

Capacidad: 700 kg/hora de producto seco

Cliente: SPC S.A.

Localidad: San Luis

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS QUIMICOS ALIMENTICIOS

Capacidad: 400 kg/hora agua evaporada

Cliente: Saporiti Hnos.S.A.

Localidad: Pilar - Provincia de Buenos Aires

TANQUES Y RECIPIENTES A PRESION PARA INDUSTRIA FARMACEUTICA

Cliente: Tecno Bagó S.A.

Localidad: Provincia de Buenos Aires

REACTORES DESTILADORES Y DESCOMPOSITORES PARA INDUSTRIA QUIMICA

Cliente: SPC S.A.

Localidad: San Luis

PLANTA DE SECADO SISTEMA LECHO FLUIDO CONTINUO DOBLE ETAPA PARA BICARBONATO DE SODIO FARMACEUTICO

Capacidad: 500 Kg./hora (humedad final 0,1 %)

Cliente: Liquid Carbonic Argentina S.A.

Localidad: Florencio Varela - Provincia de Buenos Aires

TRES REACTORES CON AGITACION EN ACERO INOXIDABLE CON ESTRUCTURA AUTOPORTANTES Y CAÑERIAS DE INTERCONEXION

Capacidad: 10.000 litros/hora cada uno

Cliente: Saporiti Hnos. S.A.

Localidad: Pilar - Provincia de Buenos Aires

REFORMA Y AUMENTO DE CAPACIDAD DE CAMARA SPRAY PARA SABORES

Cliente: Haarman y Reimer S.A.

Localidad: Tortuguitas - Provincia de Buenos Aires

SECADOR LECHO FLUIDO BATCH ANTIEXPLOSIVO PARA PRODUCTOS FARMACEUTICOS

Capacidad: 30 kg/hora carga húmeda

Cliente: Laboratorios Argentia S.A.

Localidad: Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS QUIMICOS

Capacidad: 220 kg/hora agua evaporada

Cliente: Tec Quim Puntana S.R.L.

Localidad: Villa Mercedes - Provincia de San Luis

PLANTA DE NEUTRALIZADO Y SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS QUÍMICOS

Capacidad: 220 kg/hora agua evaporada

Cliente: Baplast S.A.

Localidad: Ushuaia - Tierra del Fuego

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS QUÍMICOS

Capacidad: 50 kg/hora agua evaporada

Cliente: Productos Químicos S.R.L.

Localidad: Villa Mercedes - Provincia de San Luis

CONDENSADOR TIPO CASCO Y TUBOS EN AISI 316

Superficie de Intercambio: 10 m²

Cliente: SPC S.A.

Localidad: San Luis

GRANULADOR PARA PRODUCTOS QUÍMICOS

Capacidad: 350 kg/hora

Cliente: Saporiti Hnos.S.A.

Localidad: Pilar - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA COLORANTES

Capacidad: 850 kg/hora agua evaporada

Cliente: Vilmax S.A.

Localidad: Garín - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS QUIMICOS

Capacidad: 500 kg/hora agua evaporada

Cliente: Enrique C. Welbers S.A.

Localidad: La Verde - Provincia de Chaco

CONCENTRADOR FALLING FILM DE CUATRO EFECTOS PARA AGROQUIMICOS

Capacidad: 11.000 kg/hs

Cliente: Mulder S.A. (Atanor Argentina)

Localidad: Pilar – Pcia. de Bs. As.

MODIFICACION DE SECADOR PARA GLIFOSATO

Capacidad: 2000 kg./hs. de polvo

Cliente: Monsanto Argentina S.A.I.C.

Localidad: Zárate - Pcia. de Bs. As.

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA JABÓN EN POLVO Y DETERGENTE

Capacidad: 2.000 kg/h de producto

Cliente: HEBOS S.A. - (Argentina)

PLANTA DE EXTRACCIÓN Y CONCENTRACIÓN DE COLORANTES ALIMENTICIOS MEDIANTE EVAPORADOR FALLING FILM

Capacidad: 600 kg/h.

Cliente: LABORATORIOS LAQUI S.A. - (Argentina)

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA SABORIZANTES Y AROMAS

Cliente: SERVICIOS SECADO S.R.L. - (Argentina)

PLANTA DE CONCENTRACIÓN Y SECADO SPRAY DE COLORANTES

Capacidad: 2.000 kg/h de evaporación.

Cliente: VILMAX S. A. - (Argentina)

PLANTA DE SECADO SPRAY DE COLORANTES

Capacidad: 750 Kg/h de evaporación

Cliente: Hoechst do Brasil Sucursal Argentina S.A. - (Argentina)

PLANTA DE SECADO SPRAY DE CERÁMICOS

Capacidad: 4.000 kg/h producto húmedo.

Cliente: KLAUKOL S. A. - (Argentina)

UN REACTOR - CAPACIDAD: 5.000 LTS

UN SECADOR ROTATIVO DOBLE CONO

Cliente: LABORATORIOS LEPETIT S. A. - (Argentina)

BÚSQUEDA Y COMPRA DE UNA LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE FILM DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

Capacidad: 180 Kg/h

Cliente: EG3 Asfaltos S.A. - (Argentina)

AMPLIACIÓN CAPACIDAD PLANTA DE SECADO SPRAY

Desde 60 Kg/h a 140 Kg/h

Cliente: Firmenich S.A. - (Argentina)

SECADOR DE LECHO EXPANDIDO PARA PELLETS DE SORBATO DE POTASIO

Capacidad: 50 Kg/h de evaporación

Cliente: Brave Energía S.A.- (Argentina)

SECADOR SPRAY CON VIBROFLUIDIFICADOR Y VENTURI SCRUBBER PARA EDTA

Capacidad: 600 Kg/h de evaporación

Cliente: Químicos Essiod S.A. - (Argentina)

CONCENTRADOR - CRISTALIZADOR DE EDTA

Capacidad: 600 Kg/h de evaporación

Cliente: Químicos Essiod S.A. - (Argentina)

SECADOR EN LECHO FLUIDO CON VENTURI SCRUBBER

Capacidad: 38.8 Kg/h de evaporación

Cliente: Químicos Essiod S.A. - (Argentina)

VENTURI SCRUBBER PARA TRATAR EFLUENTES GASEOSOS

Capacidad: 450 m3/min

Cliente: Wilmor S.A. - (Argentina)

SECADOR SPRAY PARA SABORES Y FRAGANCIAS

Capacidad: 50 Kg/h de evaporación

Cliente: LSF SA - (Argentina)

SECADOR SPRAY PARA SABORES Y FRAGANCIAS

Capacidad: 35 Kg/h de evaporación

Cliente: Flair SA - (Argentina)

GENERADOR DE AIRE CALIENTE INDIRECTO PARA SECADOR SPRAY SEI

Capacidad: 300.000 kcal/h

Cliente: Firmenich Argentina SA - (Argentina)

PLANTA DE SECADO SPRAY DE AROMAS

Capacidad: 400 Kg./hs de polvo

Cliente: I.F.F. S.A.

Localidad: Garín - Bs. As.

PLANTA DE SECADO SPRAY DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS

Capacidad: 500 Kg/h de evaporación

Cliente: RAND-CASBELL ARGENTINA S.R.L. - (Argentina)

PLANTA PARA SECADO SPRAY DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS

Capacidad: 100 Kg/h

Cliente: ADIN S.A. - (Argentina)

En la República de Chile

SECADOR SPRAY PARA MICROENCAPSULADO DE AZUFRE EN CIRCUITO CERRADO SIN CONSUMO DE N2

Capacidad: 520 Kg/h de evaporación

Cliente: QUIMETAL S.A.

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUCTOS AGROALIMENTICIOS

Capacidad: 400 Kg/h. de agua evaporada.

Cliente: Alfa Chilena S.A.

Localidad: Santiago

SECADOR SPRAY PARA ORTOBORATO DE SODIO.

Capacidad: 1.100 Kg./h de evaporación

Cliente: Quiborax SA - (Chile)

En la República de Perú

DOS REACTORES, CONDENSADORES Y OTROS ELEMENTOS PARA POLIMERIZACION

Cliente: Petroquímica Perú

Localidad: Lima

En la República de Brasil

PLANTA PARA SECADO SPRAY DE SABORES

Cliente: Indústrias Reunidas Jaraguá S.A.

Localidad: Jaraguá do Sul - Santa Catarina

Otros Procesos

En la República Argentina

SUB ESTACION TRANSFORMADORA DE 33 KV TIPO INTERIOR

Cliente: Industrias Frigoríficas Nelson S.A.
Localidad: Nelson - Provincia de Santa Fe

SISTEMA DE EXTRACCION CONTINUA PARA LABORATORIO

Cliente: Universidad Nacional del Litoral
Localidad: Santa Fe

EQUIPO DE ULTRAFILTRACION Y OSMOSIS INVERSA PARA LABORATORIO

Cliente: Universidad Nacional del Litoral
Localidad: Santa Fe

EVAPORADOR FALLING FILM ESCALA PILOTO

Cliente: Instituto Nacional de Tecnología Industrial
Localidad: Miguelite - Provincia de Buenos Aires

SISTEMA DE BOMBEO Y CAÑERIAS PARA LABORATORIO DE HIDRAULICA

Cliente: Agua y Energía Eléctrica-Estudios y Proyectos Paraná Medio
Localidad: Santa Fe

MONTAJE EQUIPOS GENERACION ELECTRICA DE EMERGENCIA EN SALA DE COMPUTOS

Cliente: Banco Provincial de Santa Fe
Localidad: Santa Fe

PROVISION Y MONTAJE EQUIPOS Y LINEAS DE DISTRIBUCION DE AIRE COMPRIMIDO, OXIGENO Y VACIO PARA HOSPITALES DE RECONQUISTA Y RUFINO

Cliente: Direc. Prov. de Arquitectura - Ministerio de Obras y Serv. Públicos.
Localidad: Santa Fe

ESTUDIO DE ACONDICIONAMIENTO DE AGUA PARA CALDERA

Cliente: Calsa S.A.
Localidad: Buenos Aires

PLANTA PARA SECADO SPRAY PARA ENSAYOS DE LABORATORIO

Capacidad: 10 Kg/hora agua evaporada
Cliente: F.E.C.I.C.
Localidad: San Miguel de Tucumán

SERVICIOS AUXILIARES - ESTRUCTURAS - CAÑERIAS

Cliente: S.A. Frigorífico Monte Grande Ltda.
Localidad: Monte Grande - Provincia de Buenos Aires

CAMARA DE SECADO SPRAY PARA EXPERIENCIAS DE LABORATORIO Y EQUIPO DE TANQUES

Cliente: Instituto Nacional de Tecnología Industrial
Localidad: Miguelete - Provincia de Buenos Aires

HOMOGENIZADOR PARA LABORATORIO

Cliente: Instituto Nacional de Tecnología Industrial
Localidad: Miguelete - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY Y SUS ACCESORIOS

Cliente: UNIVERSIDAD DE MISIONES - (Argentina)

MEZCLADOR DE JARABE PARA FABRICACIÓN DE COCA-COLA

Cliente: MANUEL SAN MARTIN S. A. - (Argentina)

COLUMNAS DE DESTILACIÓN

Cliente: SOMISA - (Argentina)

En la República Oriental del Uruguay

UNIDAD PARA DESODORIZACION A ALTO VACIO PARA ACEITES COMESTIBLES

Capacidad de tratamiento: 5.000 Kg. de aceite/batch
Cliente: La Agrícola S.A.
Localidad: Montevideo

EQUIPOS PARA PLANTA ELABORADORA DE DULCES Y MERMELADAS

Cliente: Granja Los Rumbos
Localidad: Colonia Valdense

En la República de Chile

GENERADOR DE AIRE CALIENTE CON SISTEMA AUTOLIMPIANTE DE LOS TUBOS DE FUEGO

Cliente: G.E.S.A. (Gas y Energía S.A.) - (Chile)