

SEI-CONTRERAS

INGENIERIA



ANTECEDENTES COMERCIAIS

Todas as Indústrias

Antecedentes Comerciais, Indústrias

Açúcar e Álcool

Extratos e Solúveis

Leite

Milho

Polpa de Papel

Proteínas

Química e Minería

Sucos e Mostos

Outros Processos

Açúcar e Álcool

Na República Argentina

TRANSFORMAÇÃO DE EVAPORADORES TIPO “KESTNER” A FALLING FILM

Cliente: Ledesma S.A. - (Argentina)

Local: Gral. San Martín - Jujuy

PLANTA DE SECAGEM DE VINHAÇAS DE FERMENTAÇÃO ALCOÓLICA PROCESSO DE EVAPORAÇÃO POR EQUIPAMENTOS ‘FALLING FILM’ TRIPLO EFEITO E SECAGEM FLASH UNIDADE SEI-MARK

Capacidade de tratamento: 12.000 litros/hora de vinhaça. Peletização de produto seco para alimentos balanceados.

Cliente: Erven Lucas Bols S.A.

Local: Bella Vista - Provincia de Buenos Aires

TRANSPORTADOR VIBRATÓRIO COM PENEIRA E RECIPIENTES CONTENEDORES PARA AÇÚCAR

Cliente: Alimesa S.A.

Local: La Rioja

AMPLIAÇÃO, TRANSFORMAÇÃO E TRASLADO DE EQUIPAMENTO EVAPORADOR DE VINHAÇA DE CEREAIS.

Capacidade: 15.000 kg/h de evaporação.

Cliente: ERVEN LUCAS BOLS S. A. - (Argentina)

Na República Oriental do Uruguai

PLANTA DE PRÉ-FERMENTAÇÃO ALCOÓLICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA

Capacidade: 60.000 lts/dia

Cliente: ANCAP

Local: Montevideú

Extratos e Solúveis

Na República Argentina

EVAPORADOR FALLING FILM PARA CONCENTRAÇÃO SOLUÇÕES DE CAFÉ

Capacidade de evaporação: 600 litros/hora de água

Cliente: Arlistán S.A.

Local: Del Viso - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE CONCENTRAÇÃO PARA LICORES DE CAFÉ SISTEMA 'FALLING FILM' DUPLO EFEITO

Capacidade: 1.200 litros/hora

Cliente: Corporación General de Alimentos S.A.

Local: Del Viso - Provincia de Buenos Aires

REFORMA E AUMENTO DE CAPACIDADE DE CÂMARA SPRAY PARA CAFÉ, COM ADIÇÃO DE PENEIRA E RECIPIENTES COLETORES

Cliente: Corporación General de Alimentos S.A.

Local: Del Viso - Provincia de Buenos Aires

AGLOMERADOR - INSTANTANEIZADOR CONTÍNUO PARA CACAU E OUTROS PRODUTOS ALIMENTÍCIOS

Capacidade: 90 Kg/hora

Cliente: Alimentos Vegetales Argentinos S.A.

Local: La Rioja

CHUTE E PENEIRA CLASSIFICADORA PARA CAFÉ SOLÚVEL

Cliente: Nuestros Alimentos S.A.

Local: San Juan

PLANTA CONCENTRAÇÃO FALLING FILM DE EXTRATO DE MALTE

Capacidade: 4.000 lts/hs de alimentação

Cliente: Compañía Argentina de Levaduras SA

Local: Pilar - Pcia. de Bs. As.

PLANTA DE AGLOMERAÇÃO E INSTANTANEIZAÇÃO DE MISTURA DE CACAU E AÇÚCAR

Capacidade: 400 Kg./hs

Cliente: Corporación Gral. de Alimentos

Local: Del Viso - Pcia de Bs As

AMPLIAÇÃO EVAPORADOR FALLING FILM DUPLO EFEITO A TRIPLO EFEITO

Capacidade: 1800 kg/hora água evaporada

Cliente: Corporación Gral. de Alimentos

Local: Del Viso – Pcia. Buenos Aires

AMPLIAÇÃO SECADOR SPRAY

Capacidade: 600 kg/hora água evaporada

Cliente: Corporación Gral. de Alimentos

Local: Del Viso – Pcia. Buenos Aires

TROCADORES DE CALOR TIPO CASCO E TUBO

Cliente: Corporación General de Alimentos S.A.

Local: Del Viso - Provincia de Buenos Aires

Na República Oriental do Uruguai

SISTEMA DE TRANSPORTE PNEUMÁTICO PARA CACAU, AÇÚCAR E CAFÉ EM GRAU

Capacidade: 2.000 Kg/hora de produto

Cliente: Homero Fernandez y Hermanos S.A.

Local: Montevidéo

Na República do Chile

FINISHER PARA EXTRATO DE MALTE

Capacidade: 200 Kg/h de evaporação

Cliente: Puratos de Chile S.A. - (Chile)

SECADOR SPRAY PARA EXTRATO DE MALTE

Capacidade: 400 Kg/h de evaporação

Cliente: MALTERIAS UNIDAS S.A.

CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA EXTRATO DE MALTE

Capacidade: 1.830 Kg/h de evaporação

Cliente: MALTERIAS UNIDAS S.A.

CONCENTRADOR FALLING FILM FINISHER DUPLO EFEITO PARA EXTRATO DE MALTE

Capacidade: 830 Kg/h de evaporação

Cliente: MALTERIAS UNIDAS S.A.

Na República do Paraguai

PLANTA COMPLETA PRODUTORA DE CAFE EM PÓ INSTANTÂNEO

Cliente: COGUACASA S.A.

Local: Asunción

No Brasil

PLANTA COMPLETA PARA CONCENTRAÇÃO DE TANINO DE ACÁCIA

Capacidade: 10.000 lts./hora de solução
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

AMPLIAÇÃO DA CAPACIDADE DA PLANTA DE SECAGEM DE TANINO DE ACÁCIA

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

DOIS ROTORES ATOMIZADORES CENTRÍFUGOS DE ALTA VELOCIDADE

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

DOIS ROTORES ATOMIZADORES CENTRÍFUGOS E PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

DOIS EVAPORADORES TRIPLO EFEITO FALLING FILM COM FINISHER

Capacidade: 12.000 Kg./hora água evaporada
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

SISTEMA PARA CALENTAMIENTO DE AIRE MEDIANTE FLUIDO TERMICO

Capacidade: 15.000 Kg./hora aire a 230°C
Combustible: Leña de acacia
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Filial Taquari - Rio Grande do Sul

OS SISTEMAS PARA AQUECIMENTO DE AR MEDIANTE FLUÍDO TÉRMICO

Capacidade: 30.000 Kg./hora aire a 230°C
Combustível: Lenha de acácia
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

EQUIPAMENTO VENTURISCRUBBER (RECUPERADOR DE EXAUSTÃO DE AR PLANTA SPRAY)

Capacidade: 50.000 Kg./hora aire a lavar
Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

TRÊS ROTORES ATOMIZADORES CENTRÍFUGOS DE ALTA VELOCIDADE

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia
Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

PLANTA PARA GRANULAÇÃO DE TANINO EM PÓ

Capacidade: 1.600 Kg./hora tanino granulado

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

Local: Filial Taquari - Rio Grande do Sul

TRÊS EQUIPAMENTOS VENTURI SCRUBBER (RECUPERADOR DE PÓ) DE EXAUSTÃO DE AR PLANTA SPRAY E DE GRANULAÇÃO

Capacidade: 60.000 Kg./hora aire a lavar

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acacia

Local: Estância Velha y filial Taquari - Rio Grande do Sul

EVAPORADOR QUÁDRUPLO EFEITO FALLING FILM COM FINISHER DUPLO EFEITO PARA TANINO

Capacidade: 15.000 Kg./hora evaporação

Cliente: S.A. Extractiva Tanino de Acácia

Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

ROTOR ATOMIZADOR CENTRIFUGO DE ALTA VELOCIDADE

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

PLANTA PARA GRANULAÇÃO DE TANINO EM PÓ

Capacidade: 1.600 Kg./hora tanino granulado

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

Local: Estância Velha - Rio Grande do Sul

SISTEMA PARA AQUECIMENTO DE AR MEDIANTE FLUÍDO TÉRMICO

Capacidade: 30.000 Kg./hora aire a 230°C

Combustível: lenha de acácia

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

Local: Filial Taquari - Rio Grande do Sul

DOIS ROTORES ATOMIZADORES CENTRÍFUGOS DE ALTA VELOCIDADE

Potência unitária: 40 HP

Capacidade de atomização: 3.000 Kg./hora

Cliente: S.A. Extrativa Tanino de Acácia

Local: Estancia Velha - Rio Grande do Sul

EVAPORADOR TRIPLO EFEITO PARA EXTRATO DE MALTE

Capacidade: 4.000 Kg/hora alimentação

Cliente: Wander S.A.

Local: Resende - Rio de Janeiro

Leite

3 PLANTAS COMPLETAS DE EVAPORAÇÃO TIPO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY COM LEITO VIBRADO EXTERNO PARA LEITE E SORO EM PÓ

Capacidade: 320.000 lts/día cada uma.

Cliente: PARMALAT ARGENTINA SA

Cliente: ECOLAT SA (PARMALAT URUGUAY)

Cliente: PARMALAT BRASIL

Na República Argentina

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 6.000 litros/hora soro de leite

Cliente: Asociación Unión Tamberos Milkaut, (2a.planta)

Local: Frank - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 3.000 litros/hora leite fluído

Cliente: ADESA S.A.

Local: Dolores - Provincia de Buenos Aires

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO DE FILME DESCENDENTE E SECAGEM SPRAY DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 2.500 litros/hora de leite fluído

Cliente: Unión Cooperativa Limitada San Carlos (SANCOR)

Local: Esperanza - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 2.500 litros/hora de leite fluído

Cliente: Cooperativa de Tamberos de Paraná

Local: Paraná - Provincia de Entre Ríos

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 5.000 litros/hora de leite fluído

Cliente: Cooperativa Tamberos de Rosario

Local: Rosario - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 2.500 litros/hora de leite fluído

Cliente: Asociación Unión Tamberos Milkaut

Local: Frank - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR FALLING FILM TRIPLO EFEITO PARA LEITE

Capacidade: 7.500 litros/hora de alimentação
Cliente: Industrias Lácteas S.A. (LHERITIER ARGENTINA S.A.)
Local: San Carlos Sud - Provincia de Santa Fe

CÂMARA DE SECAGEM SPRAY SISTEMA TRÊS ESTÁGIOS

Capacidade: 800 Kg./hs
Cliente: Industrias Lácteas S.A. (LHERITIER ARGENTINA S.A.)
Local: San Carlos - Pcia. de Sta. Fe

PLANTA PASTEURIZADORA E ENVASILHADORA DE LEITE

Capacidade: 3.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa Federal Agrícola Ltda. (SANCOR)
Local: Diamante - Provincia de Entre Ríos.

PLANTA PASTEURIZADORA E ENVASILHADORA DE LEITE

Capacidade: 3.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa de Tamberos de Posadas.
Local: Posadas - Provincia de Misiones

PLANTA PASTEURIZADORA E ENVASILHADORA DE LEITE

Capacidade: 5.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa Láctea de Resistencia
Local: Resistencia - Provincia de Chaco

PLANTA PASTEURIZADORA DE LEITE E PRODUTORA DE IOGURTE

Capacidade: 3.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa Eléctrica de Azul
Local: Azul - Provincia de Buenos Aires

PLANTA PASTEURIZADORA E ENVASILHADORA DE LEITE

Capacidade: 3.000 litros/hora
Cliente: Carlac S.R.L.
Local: La Carlota - Provincia de Córdoba

TRÊS PLANTAS COLETORAS E RESFRIADORAS DE LEITE

Capacidade: 12.000 litros/hora
Cliente: Cooperativa Tamberos de Paraná
Local: Paraná - Provincia de Entre Ríos

EQUIPAMENTO CONCENTRADOR PARA LEITE, 'FALLING FILM' DUPLO EFEITO

Capacidade: 5.000 litros/hora
Cliente: Kasdorf y Cía. S.A.
Local: Buenos Aires

EVAPORADOR DUPLO EFEITO DE FILME DESCENDENTE PARA LEITE

Capacidade: 2.500 litros/hora

Cliente: Adesa S.A.

Local: Dolores - Provincia de Buenos Aires

EQUIPAMENTO CONCENTRADOR DE LEITE, 'FALLING FILM' DUPLO EFEITO

Capacidade: 2.500 litros/hora

Cliente: Unión Cooperativa Limitada San Carlos

Local: Esperanza - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE DUPLO EFEITO PARA LEITE

Capacidade: 2.500 litros/hora

Cliente: Cooperativa de Tamberos de Paraná

Local: Paraná - Provincia de Entre Rios

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 2.500 litros/hora leite fluído

Cliente: Cooperativa de Tamberos James Craik

Local: James Craik - Provincia de Córdoba

TANQUES AMADURECEDORES DE CREME DE LEITE E FABRICAÇÃO DE SORVETES

Capacidade de tratamiento: 3.000 Kg/hora

Cliente: Granja Macris

Local: Buenos Aires

TANQUES TÉRMICOS PARA LEITE

Capacidade: 20.000 litros

Cliente: Quelac S.A.

Local: San Jerónimo Norte - Provincia de Santa Fe

EQUIPAMENTO DE REDISSOLUÇÃO DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 5.000 litros/hora de leite reconstituído

Cliente: Cooperativa Tamberos de Rosario

Local: Rosario - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE TRIPLO EFEITO PARA LEITE

Capacidade: 6.000 litros/hora

Cliente: Unión Cooperativa Limitada San Carlos

Local: Esperanza - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE TRIPLO EFEITO PARA LEITE

Capacidade: 8.000 litros/hora

Cliente: Adesa S.A.

Local: Dolores - Provincia de Buenos Aires

EVAPORADOR FINISHER DE FILME DESCENDENTE UM SÓ EFEITO PARA LEITE CONCENTRADO

Capacidade: 1.000 Kg/hora de agua de evaporação

Cliente: Asociación Unión Tamberos Milkaut

Local: Frank - Provincia de Santa Fe

TRÊS GERADORES INDIRETOS DE AR QUENTE PARA PLANTAS DE SECAGEM SPRAY

Capacidade: 1.000.000 calorías/hora cada uno

Cliente: Adesa S.A.

Local: Dolores - Provincia de Buenos Aires

EVAPORADOR TRIPLO EFEITO FALLING FILM PARA LEITE

Capacidade: 13.000 lts/hora leite fluído

Cliente: Asociación Unión Tamberos Coop. Ltda.

Local: Franck - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY PARA LEITE E SORO EM PÓ

Capacidade: 3.000 lts/hora leite fluído

Cliente: Fábrica Sastre S.A.

Local: Sastre - Provincia de Santa Fe

PLANTA PARA ELABORAÇÃO DE IOGURTE

Capacidade: 1.500 lts/hora leite

Cliente: Cooperativa de Tamberos de Freyre

Local: Freyre - Provincia de Córdoba

INSTALAÇÃO DE SILOS À VÁCUO

Capacidade: 100.000 Kg de leite en polvo

Cliente: Unión Cooperativa Ltda. San Carlos

Local: Esperanza - Provincia de Santa Fe

GERADOR DE AR QUENTE PARA PLANTA DESIDRATADORA

Cliente: Soc. Coop. de Tamberos de la Zona de Rosario Ltda.

Local: Rosario - Provincia de Santa Fe

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY PARA LEITE E SORO EM PÓ

Capacidade: 4.000 lts/hora leite fluído

Cliente: Industrias Lácteas Zanotti (LA SERENISIMA)

Local: Villa María - Provincia de Córdoba

AMPLIAÇÃO CAPACIDADE PLANTA LEITEIRA

Capacidade: 500 kg/hs. de polvo

Cliente: Arcolen S.A.

Local: Sastre - Pcia. de Córdoba.

TRÊS SISTEMAS DE PASTEURIZAÇÃO DO LEITE

Cliente: COTAPA (Cooperativa Tampera Paraná) - (Argentina)

OTIMIZAÇÃO DE EVAPORADOR TRIPLO EFEITO PARA LEITE, AUMENTANDO CAPACIDADE E MELHORANDO A QUALIDADE DO PRODUTO FINAL

Cliente: Cooperativa Tamberos de Paraná Limitada - (Argentina)

PASTEURIZADOR DE LEITE

Cliente: COTAR Ltda.- (Argentina)

TRÊS GERADORES INDIRETOS DE AR QUENTE PARA PLANTAS DE SECAGEM SPRAY

Capacidade: 1.000.000 calorías/hora cada uno.

Cliente: Adesa S.A.

Local: Dolores - Provincia de Buenos Aires

GERADOR DE AR QUENTE PARA PLANTA DESIDRATADORA

Cliente: Soc. Coop. de Tamberos de la Zona de Rosario Ltda.

Local: Rosario - Provincia de Santa Fe

Na República Oriental do Uruguai

EVAPORADOR FALLING FILM PARA LEITE

Capacidade: 4.000 lts/hora de leite

Cliente: Cooperativa Nacional de Produtores de leite -CONAPROLE

Local: Montevidéo

EQUIPAMENTOS PARA PLANTA DE LATICÍNIOS

Cliente: Cooperativa Lechera de Soriano

Local: Mercedes

EQUIPAMENTO CONCENTRADOR PARA LEITE, FALLING FILM DUPLO EFEITO

Capacidade: 3.000 lts/hora de leite

Cliente: Resyplast S.A. División Alimentaria.

Local: Montevidéo

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY PARA SORO EM PÓ

Capacidade: 300 Kg/hora de polvo

Cliente Resyplast S.A. División Alimentaria

Local: Montevidéo

EVAPORADOR SISTEMA RECIRCULAÇÃO, CONCENTRADOR DE LEITE AÇUCARADO

Capacidade: 4.000 lts/hora de leite

Cliente: Cooperativa Nacional de produtores de Leche - CONAPROLE

Local: Montevidéo

EQUIPAMENTOS PARA PLANTA ELABORADORA DE QUEIJO

Cliente: Cooperativa Nacional de produtores de Leche - CONAPROLE
Local: Montevidéo

PLANTA PASTEURIZADORA DE LEITE INTEGRAL E SUBPRODUTOS

Capacidade: 3.000 lts/hora
Cliente: Cooperativa Caprolet
Local: Tarariras

PLANTA COMPLETA PRODUTORA DE CASEINATOS DE CÁLCIO E SÓDIO EM PÓ

Cliente: Resyplast S.A.
Local: Montevidéo

PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LEITE E SUBPRODUTOS

Capacidade: 50.000 lts/día
Cliente: Lactería Nueva Helvecia S.A.
Local: Nueva Helvecia

PLANTA COMPLETA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM DE LEITE, SORO E CASEINATO EM PÓ

Capacidade: 3.000 lts/hora leite fluído
Cliente: Lactería S.A.
Local: Nueva Helvecia

REFORMA E AUMENTO DE CAPACIDADE DE PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LEITE E SUBPRODUTOS

Cliente: Parmalat S.A.
Local: Nueva Helvecia

CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLO EFEITO PARA LEITE

Capacidade: 7500 lts/h de alimentação
Cliente: Parmalat S.A.
Local: Nueva Helvecia Local: Montevideo

Na República do Chile

PLANTA INDUSTRIALIZADORA DE LEITE PARA CONSUMO E DERIVADOS DO LEITE (MANTEIGA, CREME, IOGURTE)

Capacidade: 5.000 lts/hora
Cliente: Cooperativa Linares
Local: Linares

UNIDADE COMPLETA PRODUTORA DE QUEIJO

Capacidade: 5.000 lts/hora de leite
Cliente: Cooperativa de Tamberos de Rupanco
Local: Rupanco

EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA A INDUSTRIA DE LATICÍNIOS

Capacidade: 2.000 lts/hora de leite

Cliente: Loncoche S.A.

Local: Santiago

EQUIPAMENTOS PARA PRODUZIR DOCE DE LEITE

Capacidade: 300 Kg/hora

Cliente: Soprole S.A.

Local: Santiago

PLANTA DE QUEIJO FUNDIDO A VÁCUO

Cliente: Loncoche S.A.

Local: Santiago

Na República do Equador

EQUIPAMENTO DE REDISSOLUÇÃO DE LEITE EM PÓ

Capacidade: 5.000 lts/hora de leite reconstituída

Cliente: Pasterizadora Indulac S.A.

Local: Guayaquil

Na República do Paraguai

PLANTA COMPLETA PRODUTORA DE CAFE EM PÓ INSTANTÂNEO

Cliente: COGUACASA S.A.

Local: Asunción

PLANTA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY PARA LEITE E SORO DE QUEIJO

Capacidade: 4.000 lts/hora

Cliente: La Paraguaya de Bioquímica

Local: Asunción

Na Colômbia

PLANTA ELABORADORA DE DOCE DE LEITE EM FORMA CONTÍNUA

Capacidade: 250 Kg/hora

Cliente: Colpurace

Local: Popayán

Milho

Na República Argentina

SECADOR FLASH PARA GLÚTEN MEAL.

EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE TRIPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA FRUTOSE 55

SECADOR FLASH PARA O AMIDO

EVAPORADOR FALLING FILM QUÁDRUPLO EFEITO PARA GLICOSE

SECADOR ROTATIVO GLUTEN FEED.

FILTRO ROTATIVO A VÁCUO DE 48 M2.

Cliente: Ledesma S.A. – Glucovil S.A. / Cargill

Provincia: San Luis

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE TRIPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA FRUTOSE 55

Capacidade: 19.000 Kg/h de evaporação

Cliente: PRODUCTOS DE MAIZ S.A. (CPI Argentina)

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE QUÍNTUPLO EFEITO PARA DEXTROSE

Capacidade: 30.000 Kg/h de evaporação

Cliente: PRODUCTOS DE MAIZ S.A. (CPI Argentina)

SECADOR SPRAY PILOTO

Capacidade: 10 Kg/h de evaporação

Cliente: PRODUCTOS DE MAIZ S.A. (CPI Argentina)

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA MALTODEXTRINA

Capacidade: 1.300 kg/h de polvo

Cliente: PRODUCTOS DE MAIZ S.A. (CPI Argentina)

SECADOR FLASH PARA GLÚTEN MEAL.

Capacidade: 3.300 Kg/h de evaporação

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

AMPLIAÇÃO EQUIPAMENTO CONCENTRADOR PARA ÁGUA DE MACERAÇÃO

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

MODIFICAÇÃO DE SISTEMA DE SEPARAÇÃO LÍQUIDO/VAPOR

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

AMPLIAÇÃO CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLO EFEITO FRUTOSE 42

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

SECADOR ROTATIVO GLUTEN FEED

* 7.000.000 Kcal/h

* Diâmetro : 3 m; Longitude : 23 m

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE TRIPLO EFEITO PARA DEXTROSE.

SISTEMA DE PRÉ-AQUECIMENTO DE ÁGUA.

CORPO EVAPORADOR FINISHER PARA GLICOSE COMERCIAL

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

MODIFICAÇÃO DE SISTEMA DE SEPARAÇÃO LÍQUIDO/VAPOR

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

EVAPORADOR FALLING FILM QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA DEXTROSE

Capacidade: 28.100 Kg/h evaporação

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

EVAPORADOR FALLING FILM TRIPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA ÁGUAS DE MACERAÇÃO

Capacidade: 9.172 Kg/h evaporação

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

SECADOR FLASH PARA AMIDO

Capacidade: 5.700 Kg/h produto al 11%

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

DOZE TROCADORES DE CALOR VAPOR/ÁGUA DE MACERAÇÃO

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

AMPLIAÇÃO CAPACIDADE DE EVAPORAÇÃO DE FRUTOSE 55 TRANSFORMANDO UM TRIPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO EM QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO

Capacidade: 11.000 Kg/h de evaporação

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

AMPLIAÇÃO TRIPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA XAROPE CERVEJEIRO

Capacidade: 3200 Kg/h de evaporação.

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

FILTRO ROTATIVO A VÁCUO DE 48 M2.

Cliente: Ledesma SAAI – Glucovil S.A. / Cargill

Local: Villa Mercedes – San Luis

CONCENTRADOR FALLING FILM QUÁDRUPLO EFEITO PARA DEXTROSE

Capacidade: 46.050 Kg/h de alimentação

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

EQUIPAMENTO CONCENTRADOR DE GLICOSE MODIFICADA, DOIS ESTÁGIOS MÚLTIPLOS, SISTEMA 'FALLING FILM'

Capacidade: 8.000 litros/hora água evaporada

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina)

Local: Chacabuco - Provincia de Buenos Aires

REFORMA CONCENTRADOR 5FF RECIRCULAÇÃO PARA ÁGUA DE MACERAÇÃO

Capacidade: 19.300 Kg/h de evaporação

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

SISTEMA COMPLETO DE ARREFECIMENTO DE GLICOSE (FLASH COOLER)

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina)

Local: Chacabuco - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECAGEM FLASH PARA O AMIDO

Capacidade: 4.500 kg/h de almidón.

evaporação: 1.700 kg/h.

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina)- (Argentina)

AMPLIAÇÃO DA CAPACIDADE DE UM SECADOR SPRAY

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

TRANSFORMAÇÃO DE UM EVAPORADOR PARA ÁGUAS DE MACERAÇÃO, EM EVAPORADOR PARA DEXTROSE

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

TRÊS SISTEMAS DE VÁCUO COMPLETOS

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

AMPLIAÇÃO CAPACIDADE RING-DRYER PARA SECAGEM DE AMIDO

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

SISTEMA DE TRANSPORTE PARA GLÚTEN MEAL

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

MISTURADOR DE PÓS

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

MODIFICAÇÃO CONCENTRADOR FALLING FILM QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA DEXTROSE

Capacidade: 35.300 Kg/h de evaporação

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

AMPLIAÇÃO CONCENTRADOR PARA FRUTOSE 55 TRIPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO

Capacidade: 6.300 Kg/h de evaporação

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

AMPLIAÇÃO CONCENTRADOR PARA FRUTOSE 42 TRIPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO

Capacidade: 12.300 Kg/h de evaporação

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

FILTRO ROTATIVO A VÁCUO PARA DEXTROSE

Superfície: 42 m2

Cliente: Productos de Maíz S.A. (CPI Argentina) - (Argentina)

PLANTA CONCENTRADORA DE FILME DESCENDENTE DE GLICOSE

Capacidade: 1.800 Kg/hora água evaporada

Cliente: Georgalos Hnos.S.A.

Local: Rio Segundo - Provincia de Córdoba

CONCENTRADOR FALLING FILM PARA FRUTOSE 55

Capacidade: 6.000 kg/h de evaporação.

Cliente: Georgalos Hnos.S.A.. - (Argentina)

CÂMARA FLASH PARA ARREFECIMENTO DE XAROPE DE FRUTOSE

Cliente: Georgalos Hnos.S.A.- (Argentina)

CONCENTRADOR PARA DEXTROSE TIPO FALLING FILM TRIPLO EFEITO

Capacidade: 8.000 kg/h de evaporação

Cliente: Georgalos Hnos.S.A.. - (Argentina)

PLANTA DE SECAGEM FLASH SEI- MARK PARA O AMIDO E GLÚTEN DE TRIGO

Capacidade: 2.600 Kg/hora de produto seco

Cliente: Molinos Semino S.A.

Local: Carcarañá - Provincia de Santa Fe

EVAPORADOR DE GLICOSE 85%. FALLING FILM DUPLO EFEITO E FINISHER

Capacidade: 4.000 litros/hora de água evaporada

Cliente: Arcor S.A.

Local: Arroyito - Provincia de Córdoba

Na República Oriental do Uruguai

FORNECIMENTO SISTEMA "TURN-KEY" DO SETOR EVAPORAÇÃO E SECAGEM COMPLETOS PARA PROCESSAMENTO DE MILHO

Secador flash de glúten meal.

Secador rotativo de glúten feed.

5 Concentradores falling film para:

Glicose Comercial.

Dextrose.

Frutose 42.

Frutose 55.

Água de Maceração.

Cliente: AGROINDUSTRIAS LA SIERRA S.A. - (Uruguay)

Na República do Chile

ENGENHARIA BÁSICA E DE DETALHE PARA ORÇAMENTO DE PLANTA DE REFINARIA DE MILHO COMPLETA

Cliente: Industria Azucarera Nacional S.A. - (Chile)

Polpa de Papel

EVAPORADOR FALLING FILM SÊXTUPLO EFEITO PARA LICOR NEGRO

Capacidade: 71760 Kg/h de evaporação

EVAPORADOR EM CASCATA PARA LICOR NEGRO

Capacidade: 7134 Kg/h de evaporação

RESFRIADOR DE LICOR NEGRO

Capacidade: 180.000 kg/hr de licor negro

Cliente: Ledesma SAAI

Local: Gral. San Martín – Jujuy

Proteínas

Na República Argentina

EVAPORADOR FALLING FILM UM SÓ EFEITO PARA PLASMA

Capacidade: 2000 kg/hora água evaporada
Cliente: Industria Química Alimentaria S.A.
Local: Luis Guillón - Provincia de Buenos Aires

EVAPORADOR 'FALLING FILM' DUPLO EFEITO COM FINISHER CONTÍNUO PARA CONCENTRAR CALDOS DE CARNE E OBTER EXTRATO DE CARNE 82% S.T. (SÓLIDOS TOTAIS).

Capacidade de evaporação: 3.000 litros/hora de água
Cliente: Frigorífico Vizental y Cía.S.A.
Local: San Jose - Provincia de Entre Rios

EVAPORADOR DUPLO EFEITO FALLING FILM PARA SOLUÇÕES PROTÉICAS

Capacidade: 1.500 Kg/hora água evaporada
Cliente: Sintex S.A.
Local: Monte Grande - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DESIDRATADORA DE OVO INTEGRAL, GEMA E ALBUMINA

Capacidade: 8.000 huevos/hora
Cliente: Avícola De Col (AXOVO SRL)
Local: Zárate - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM PARA EXTRATO DE CARNE (82 % S.T.)

Capacidade: 3.000 lts./hora de caldo
Cliente: S.A. Frigorífico Monte Grande Ltda.
Local: Monte Grande - Provincia de Buenos Aires

PLANTA PILOTO PARA PROCESSAMENTO DE CARNES

Cliente: Centro de Investigaciones Tecnológicas de la Industria de la Carne
Local: Miguelete - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM PARA EXTRATO DE CARNE (82 % S.T.)

Capacidade: 3.000 lts/hora de caldo
Cliente: Frigorífico Carcarañá S.A.
Local: Carcarañá - Provincia de Santa Fe

PLANTA DE EVAPORAÇÃO FALLING FILM PARA EXTRATO DE CARNE (82 % S.T.)

Capacidade: 4.000 lts/hora de caldo
Cliente: Cía. Elaboradora de produtos Animales S.A.
Local: Pontevedra - Provincia de Buenos Aires

PLANTA PILOTO PARA COZIMENTO DE CARNES

Cliente: Instituto Nacional de Tecnología Agropecuaria
Local: Castelar - Provincia de Buenos Aires

EVAPORADOR FALLING FILM UM SÓ EFEITO PARA PLASMA

Capacidade: 2000 kg/hora água evaporada
Cliente: Industria Química Alimentaria S.A.
Local: Luis Guillón - Provincia de Buenos Aires

PLANTA COMPLETA DE CONCENTRAÇÃO E SECAGEM SPRAY DE OVO LÍQUIDO E OVO EM PÓ

Capacidade: 1200 cajonpt/día
Cliente: Tecnovo S.A.
Local: Crespo - Entre Ríos

PLANTA DE PASTEURIZACIÓN Y SECADO SPRAY DE HUEVO ENTERO, CLARA Y YEMA

Capacidade: 200 kg/h de evaporação.
Cliente: COOPERATIVA LA PRIMERA - (Argentina)

PLANTA DE CONCENTRAÇÃO E SECAGEM SPRAY DE ÁGUA DE COLA DE PEIXE

Capacidade: 10.000 kg/h de solubles al 7% ST.
Cliente: COOMARPES - (Argentina)

CONCENTRADOR DE RECIRCULAÇÃO FORÇADA (FINISHER) PARA CALDO DE CARNE

Cliente: SWIFT ARMOUR S.A. - (Argentina)

SUPRIMENTO DE CARRINHOS COM 800 BANDEJAS DO TIPO DE TRANSPORTE SISTEMA MACACO PARA TÚNEL DE CONGELAMENTO DE MIÚDOS

Cliente: SWIFT ARMOUR S.A. - (Argentina)

EQUIPAMENTO DE VÁCUO PARA CONCENTRADOR FINISHER DE EXTRATO DE CARNE

Cliente: FRIGORIFICO VIZENTAL - (Argentina)

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE PARA CALDO DE CARNE

Capacidade: 8.100 kg/h
Cliente: FRIGORIFICO VIZENTAL - (Argentina)

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE TRIPLO EFEITO PARA ÁGUA DE COLA DE PEIXE

Capacidade: 10.000 kg/h.
Cliente: COOMARPES (Cooperativa Marplatense de Pesca) - (Argentina)

CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLO EFEITO PARA ÁGUA DE COLA DE PEIXE

Capacidade: 8.000 kg/h
Cliente: HARIMAR S. A. - (Argentina)

CONCENTRADOR DUPLO EFEITO PARA A CONCENTRAÇÃO DE GELATINAS ALIMENTÍCIAS

Capacidade: 1.500 kg/h.

Cliente: GELATINAS CORDOBA - (Argentina)

ENGENHARIA DE PLANTA PROTEÍNA ISOLADA DE SOJA

Cliente: PRO-SOY S. A. - (Argentina)

SECADOR DE DISCOS PARA FARINHA DE PEIXE

Capacidade: 2.400 Kg/h de evaporação

Cliente: Coomarpes Ltda.- (Argentina)

SECADOR DE DISCOS PARA FARINHA DE PEIXE

Capacidade: 2.400 Kg/h de evaporação

Cliente: Agustiner S.A.- (Argentina)

Na República Oriental do Uruguai

PLANTA DE SECAGEM SPRAY AUTOMATIZADA PARA PROTEÍNAS HIDROSOLÚVEIS DE PEIXE

Capacidade: 60 Kg/hora (evaporação)

Cliente: Proteínas Uruguayas S.A.

Local: Montevideú

REFORMA E AUMENTO DE CAPACIDADE DE PLANTA DE SECAGEM, INCORPORANDO PRODUÇÃO DE OVO INTEGRAL EM PÓ

Cliente: Proteínas Uruguayas S.A.

Local: Montevideú

Na República do Chile

PLANTA EVAPORAÇÃO FALLING FILM E SECAGEM SPRAY DE PROTEÍNAS DE PEIXE

Capacidade: 400 Kg/hs de polvo

Cliente: PROFISH S.A.

Local: Talcahuano - Chile

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE DUPLO EFEITO PARA PROTEÍNAS DE PEIXE

Capacidade: 6.000 Kg/h de evaporação

Cliente: Profish SA - (Chile)

SECADOR SPRAY PARA SANGUE DE FRANGO

Capacidade: 700 Kg/h de evaporação

Cliente: Agrícola Don Pollo - (Chile)

SISTEMA DE AGLOMERAÇÃO E TRANSPORTE DE PÓ

Cliente: Profish S.A. - (Chile)

Na República de Cuba

COMBINADO DE CARNES, PLANTA INTEGRAL FRIGORÍFICA PARA BOVINOS, INCLUINDO FARINHAS ANIMAIS, INDUSTRIALIZAÇÃO DE SANGUE, BÍLIS, ETC.

Capacidade: 80 animais/hora

Cliente: Construcciones Industriales

Local: Camagüey

Química e Minería

Na República Argentina

SECADOR SPRAY PARA METABISULFITO DE SÓDIO CON FILTRO TANGENCIAL DE MANGAS

Capacidade: 750.kg/hr de evaporação

Cliente: Compañía Minera Aguilar S.A. (AR-Zinc)

Local: Palpalá - Jujuy

Ano: 2012

EQUIPAMIENTO AUTOMÁTICO DE SECAGEM SPRAY PARA MICROENCAPSULAMENTO DE AROMAS E SABORES

Capacidade: 6.200 Kg./hora água evaporada

Cliente: Firmenich S.A.

Local: Buenos Aires

GERADOR DE AR QUENTE INDIRETO

Capacidade: 550 KW

Cliente: Monsanto Argentina.

Local: Zárate – Buenos Aires

GRANDES CUBAS PARA COZIMENTO

Capacidade: 2.000 litros cada una

Cliente: International Flavors and Fragrances

Local: Garín - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PÓS DE SABOR, AROMAS, ETC. PROCESSO MICROENCAPSULAMENTO

Cliente: Givaudan Argentina S.A.

Local: Buenos Aires

PLANTA DE EVAPORAÇÃO 'FALLING FILM' PARA PRODUTOS FARMACÊUTICOS (HORMÔNIOS)

Capacidade de evaporação a 42°C: 150 Kg agua

Cliente: Laboratorios Unifa S.A.

Local: Buenos Aires

PLANTA EVAPORADORA FALLING FILM COM AQUECIMENTO POR ÁGUA QUENTE PARA PRODUTOS FARMACÊUTICOS

(Antibióticos em solventes) Capacidade: 1.200 Kg/hora de produto concentrado

Cliente: Lepetit S.A.

Local: Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUTOS QUIMICOS

(Resinas ureicas, etc.)

Capacidade: 300 Kg/hora de produto seco

Cliente: Marfibell S.A.

Local: Rosario - Provincia de Santa Fe

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PRODUTOS QUÍMICOS

Capacidade: 300 Kg/hora de produto seco

Cliente: Industrias Químicas Angrex S.A.

Local: Buenos Aires

REATOR E CONDENSADOR EM AÇO INOXIDÁVEL AO MOLIBDÊNIO, PARA INDÚSTRIA QUÍMICA

Cliente: Lestar Química

Local: Buenos Aires

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PRODUTOS MINERAIS

Capacidade: 150 Kg/hora de água evaporada (Temp. 350°C)

Cliente: Blacona SRL

Local: Maciel - Provincia de Santa Fe

EQUIPAMENTO VENTURI SCRUBBER (RECUPERADOR DE PÓ)

Cliente: Industrias Químicas Angrex S.A.

Local: Buenos Aires

PLANTA PARA SECAGEM SPRAY DE PRODUTOS QUÍMICOS E EQUIPAMENTO VENTURI SCRUBBER

Capacidade: 300 kg/hora água evaporada

Cliente: Brave Energía S.A.

Local: San Miguel del Monte - Provincia de Buenos Aires

REVISÃO PROJETO E MONTAGEM PLANTA PRODUTOS PLÁSTICOS

Cliente: Vinisa Fuego S.A.

Local: Ushuaia - Tierra del Fuego

ALTERAÇÃO EQUIPAMENTO VENTURI SCRUBBER

Cliente: International Flavors and Fragrances

Local: Martinez - Provincia de Buenos Aires

GRANDES RECIPIENTES PARA PRODUTOS QUÍMICOS

Capacidade: 50 m3/cada uno

Cliente: Basf Argentina S.A.

Local: Gral. Lagos - Provincia de Santa Fe

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PRODUTOS QUÍMICOS (SAIS DE CROMO)

Capacidade: 700 kg/hora de produto seco

Cliente: SPC S.A.

Local: San Luis

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PRODUTOS QUÍMICOS ALIMENTÍCIOS

Capacidade: 400 kg/hora água evaporada

Cliente: Saporiti Hnos.S.A.

Local: Pilar - Provincia de Buenos Aires

TANQUES Y RECIPIENTES A PRESION PARA INDUSTRIA FARMACEUTICA

Cliente: Tecno Bagó S.A.

Local: Provincia de Buenos Aires

TANQUES E RECIPIENTES A PRESASÃO PARA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA

Cliente: SPC S.A.

Local: San Luis

PLANTA DE SECAGEM SISTEMA LEITO FLUIDIZADO CONTÍNUO DOIS ESTÁGIOS PARA BICARBONATO DE SÓDIO FARMACÊUTICO

Capacidade: 500 Kg./hora (humedad final 0,1 %)

Cliente: Liquid Carbonic Argentina S.A.

Local: Florencio Varela - Provincia de Buenos Aires

TRÊS REATORES COM AGITAÇÃO EM AÇO INOXIDÁVEL COM ESTRUTURA AUTOPORTANTES E TUBULAÇÃO DE LIGAÇÃO

Capacidade: 10.000 litros/hora cada uno

Cliente: Saporiti Hnos. S.A.

Local: Pilar - Provincia de Buenos Aires

REFORMA E AUMENTO DE CAPACIDADE DE CAMARA SPRAY PARA SABORES

Cliente: Haarman y Reimer S.A.

Local: Tortuguitas - Provincia de Buenos Aires

SECADOR LEITO FLUIDIZADO BATCH ANTIEXPLOSIVO PARA PRODUTOS FARMACÊUTICOS

Capacidade: 30 kg/hora carga húmeda

Cliente: Laboratorios Argentia S.A.

Local: Buenos Aires

PLANTA DE SECADO SPRAY PARA PRODUTOS QUIMICOS

Capacidade: 220 kg/hora água evaporada

Cliente: Tec Quim Puntana S.R.L.

Local: Villa Mercedes - Provincia de San Luis

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PRODUTOS QUÍMICOS

Capacidade: 220 kg/hora água evaporada

Cliente: Baplast S.A.

Local: Ushuaia - Tierra del Fuego

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PRODUTOS QUÍMICOS

Capacidade: 50 kg/hora água evaporada

Cliente: produtos Químicos S.R.L.

Local: Villa Mercedes - Provincia de San Luis

CONDENSADOR TIPO CASCO E TUBOS EM AISI 316

Superficie de Intercâmbio: 10 m2

Cliente: SPC S.A.

Local: San Luis

GRANULADOR PARA PRODUTOS QUÍMICOS

Capacidade: 350 kg/hora

Cliente: Saporiti Hnos.S.A.

Local: Pilar - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA CORANTES

Capacidade: 850 kg/hora água evaporada

Cliente: Vilmax S.A.

Local: Garín - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PRODUTOS QUÍMICOS

Capacidade: 500 kg/hora água evaporada

Cliente: Enrique C. Welbers S.A.

Local: La Verde - Provincia de Chaco

CONCENTRADOR FALLING FILM DE QUATRO EFEITOS PARA AGROQUÍMICOS

Capacidade: 11.000 kg/hs

Cliente: Mulder S.A. (Atanor Argentina)

Local: Pilar – Pcia. de Bs. As.

MODIFICAÇÃO DE SECADOR PARA GLIFOSATO

Capacidade: 2000 kg./hs. de polvo

Cliente: Monsanto Argentina S.A.I.C.

Local: Zárate - Pcia. de Bs. As.

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA SABÃO EM PÓ E DETERGENTE

Capacidade: 2.000 kg/h de produto

Cliente: HEBOS S.A. - (Argentina)

PLANTA DE EXTRAÇÃO E CONCENTRAÇÃO DE CORANTES ALIMENTÍCIOS MEDIANTE EVAPORADOR FALLING FILM

Capacidade: 600 kg/h.

Cliente: LABORATORIOS LAQUI S.A. - (Argentina)

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA SABORIZANTES E AROMAS

Cliente: SERVICIOS SECADO S.R.L. - (Argentina)

PLANTA DE CONCENTRAÇÃO E SECAGEM SPRAY DE CORANTES

Capacidade: 2.000 kg/h de evaporação.

Cliente: VILMAX S. A. - (Argentina)

PLANTA DE SECAGEM SPRAY DE CORANTES

Capacidade: 750 Kg/h de evaporação

Cliente: Hoechst do Brasil Sucursal Argentina S.A. - (Argentina)

PLANTA DE SECAGEM SPRAY DE CERÂMICOS

Capacidade: 4.000 kg/h produto húmedo.
Cliente: KLAUKOL S. A. - (Argentina)

UM REATOR - CAPACIDADE:5.000 LTS.

UM SECADOR ROTATIVO DUPLO CONE

Cliente: LABORATORIOS LEPETIT S. A. - (Argentina)

PROCURA E COMPRA DE UMA LINHA DE PRODUÇÃO DE FILME DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE

Capacidade: 180 Kg/h
Cliente: EG3 Asfaltos S.A. - (Argentina)

AMPLIACIÓN CAPACIDADE PLANTA DE SECADO SPRAY

Desde 60 Kg/h a 140 Kg/h
Cliente: Firmenich S.A. - (Argentina)

SECADOR DE LEITO EXPANDIDO PARA PELLETS DE SORBATO DE POTÁSSIO

Capacidade: 50 Kg/h de evaporação
Cliente: Brave Energía S.A.- (Argentina)

SECADOR SPRAY COM VIBROFLUIDIFICADOR E VENTURI SCRUBBER PARA EDTA

Capacidade: 600 Kg/h de evaporação
Cliente: Químicos Essiod S.A. - (Argentina)

CONCENTRADOR - CRISTALIZADOR DE EDTA

Capacidade: 600 Kg/h de evaporação
Cliente: Químicos Essiod S.A. - (Argentina)

SECADOR EM LEITO FLUIDIZADO COM VENTURI SCRUBBER

Capacidade: 38.8 Kg/h de evaporação
Cliente: Químicos Essiod S.A. - (Argentina)

VENTURI SCRUBBER PARA TRATAR EFLUENTES GASOSOS

Capacidade: 450 m3/min
Cliente: Wilmor S.A. - (Argentina)

SECADOR SPRAY PARA SABORES E FRAGRÂNCIAS

Capacidade: 50 Kg/h de evaporação
Cliente: LSF SA - (Argentina)

SECADOR SPRAY PARA SABORES E FRAGRÂNCIAS

Capacidade: 35 Kg/h de evaporação
Cliente: Flair SA - (Argentina)

GERADOR DE AR QUENTE INDIRETO PARA SECADOR SPRAY SEI

Capacidade: 300.000 kcal/h

Cliente: Firmenich Argentina SA - (Argentina)

PLANTA DE SECAGEM SPRAY DE AROMAS

Capacidade: 400 Kg./hs de polvo

Cliente: I.F.F. S.A.

Local: Garín - Bs. As.

PLANTA DE SECAGEM SPRAY DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS

Capacidade: 500 Kg/h de evaporação

Cliente: RAND-CASBELL ARGENTINA S.R.L. - (Argentina)

PLANTA DE SECAGEM SPRAY DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS

Capacidade: 100 Kg/h

Cliente: ADIN S.A. - (Argentina)

Na República do Chile

SECADOR SPRAY PARA MICROENCAPSULAMENTO DE ENXOFRE EM CIRCUITO FECHADO SEM CONSUMO DE N2

Capacidade: 520 Kg/h de evaporação

Cliente: QUIMETAL S.A.

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA PRODUTOS AGROALIMENTARES

Capacidade: 400 Kg/h. de água evaporada.

Cliente: Alfa Chilena S.A.

Local: Santiago

SECADOR SPRAY PARA ORTOBORATO DE SÓDIO.

Capacidade: 1.100 Kg./h de evaporação

Cliente: Quiborax SA - (Chile)

Na República do Perú

DOIS REATORES, CONDENSADORES E OUTROS ELEMENTOS PARA POLIMERIZAÇÃO

Cliente: Petroquímica Perú

Local: Lima

No Brasil

PLANTA PARA SECAGEM SPRAY DE SABORES

Cliente: Indústrias Reunidas Jaraguá S.A.

Local: Jaraguá do Sul - Santa Catarina

Sucos Mostos

Na República Argentina

CONCENTRADOR FALLING FILM TRIPLO EFEITO PARA MOSTO DE UVA

Capacidade: 3.000 Kg/h de evaporação

Cliente: CEPAS ARGENTINAS S.A. (GANCIA)

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE QUÍNTUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA MOSTO DE UVA, COM SISTEMA DE DESSULFITAÇÃO

Capacidade: 20.000 Kg/h de evaporação

Cliente: CEPAS ARGENTINAS S.A. (GANCIA)

EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE PARA SUCO CONCENTRADO DE MAÇÃ

Capacidade: 33.000 kg/hr de evaporação

Cliente: Jugos S.A.

Local: Villa Regina – Río Negro

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE QUÍNTUPLO EFEITO PARA SUCO DE MAÇÃS

Capacidade: 20.000 Kg/h de evaporação

Cliente: Jugos S.A. - (Argentina)

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE QUÍNTUPLO EFEITO PARA SUCO DE MAÇÃS

Capacidade: 17.000 Kg/h de evaporação

Cliente: Jugos S.A. - (Argentina)

CONCENTRADOR FALLING FILM QUÁDRUPLO EFEITO COM RECUPERADOR DE AROMAS PARA SUCO DE MAÇÃ DOIS RESFRIADORES DE LÍQUIDOS VISCOSOS

Capacidade: 45.000 kg/h de sugo.

Cliente: PROIN S. A. - (Argentina)

PLANTA CONCENTRADORA DE SUCO DE MAÇÃS MEDIANTE EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE

Capacidade: 18.000 kg/h de sugo.

Cliente: PROIN S.A. - (Argentina)

PLANTA CONCENTRADORA FALLING FILM DE MOSTO DE UVA, COM COLUNA DESSULFITADORA

Capacidade: 15.000 kg/h de evaporação.

Cliente: BODEGAS ESTORNELL S.A. - (Argentina)

PLANTA DESSULFITADORA E CONCENTRADORA TIPO FALLING FILM AUTOMATIZADA PARA MOSTOS DE UVA E MAÇÃS E EQUIPAMENTO RESFRIADOR FLASH

Capacidade: 6.200 Kg./hora água evaporada

Cliente: Estornell S.A. – Inter Algarrobos S.A.

Local: San Juan

EVAPORADOR FALLING FILM QUÁDRUPLO EFEITO PARA MOSTO DE UVA

Capacidade: 8.800 Kg/h de evaporação
Cliente: Estornell SA – Inter Algarrobos SA - (Argentina)

SISTEMA DE ARREFECIMENTO FLASH PARA MOSTO DE UVA

Capacidade: 3.500 Kg/h de evaporação
Cliente: Estornell SA – Inter Algarrobos SA - (Argentina)

PLANTA CONCENTRADORA DE FILME DESCENDENTE - DESSULFITADORA - DESTARTARIZADORA PARA MOSTO DE UVA E SUCO DE MAÇÃ

Capacidade: 3.500 litros/hora de mosto
Cliente: Cooperativa Valles del Este
Local: San Martín - Provincia de Mendoza

EVAPORADOR A RECIRCULAÇÃO PARA PRODUTOS CÍTRICOS

Capacidade: 1.500 Kg/hora água evaporada
Cliente: Citrex S.A.
Local: Puerto Rico - Provincia de Misiones

EVAPORADOR TRIPLO EFEITO DE FILME DESCENDENTE COM RECUPERADOR DE AROMAS

Capacidade: 6.700 Kg/hora água evaporada
Cliente: Al-Con S.A.
Local: Cinco Saltos - Provincia de Río Negro

PLANTA DE CONCENTRAÇÃO PARA SUCOS CÍTRICOS SISTEMA FALLING FILM DUPLO EFEITO

Capacidade: 1.500 Kg./água evaporada
Cliente: Concordia Jugos S.C.A.
Local: Concordia - Provincia de Entre Ríos

COLUNA DESSULFITADORA E AMPLIAÇÃO CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE QUÁDRUPLO EFEITO PARA MOSTO DE UVA

Capacidade: 9.000 kg/hora mosto sulfitado
Cliente: Estornell S.A.
Local: San Juan

COLUNA DESSULFITADORA E CONCENTRADOR QUÁDRUPLO EFEITO DE FILME DESCENDENTE PARA MOSTO DE UVA

Capacidade: 12.000 kg/hora mosto sulfitado
Cliente: Estornell S.A.
Local: San Juan

EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE PARA SUCO DE MAÇÃ, COM RECUPERAÇÃO DE AROMAS

Capacidade: 18.000 kg/h de sugo
Cliente: ESTABLECIMIENTOS SIDREROS ANDINOS - (Argentina)

PLANTA DE SECAGEM DE CASCA DE LIMÃO (SECADOR ROTATIVO DE 3 ESTÁGIOS)

Capacidade: 1.700 kg/h de evaporação.

Cliente: CITROMAX S.A. - (Argentina)

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE PARA SUCO DE LIMÃO

Capacidade: 6.000 lts/h evaporação

Cliente: CITROMAX S.A. - (Argentina)

UM CHUTE - CAPACIDADE:30 M3

DOS RESFRIADORES - VAZÃO TOTAL: 2.500 KG/H

UM TROCADOR DE CALOR - CAPACIDADE:30.000 KG/H DE PRODUTO.

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

FILTRO ROTATIVO A VÁCUO PARA FILTRAÇÃO DE MAÇÃS

Cliente: INDUSTRIAS CIPOLLETTI S.A. - (Argentina)

RESFRIADOR DE LÍQUIDOS VISCOSOS

Cliente: PROIN S. A. - (Argentina)

AMPLIAÇÃO CONCENTRADOR FALLING FILM PARA SUCO DE MAÇÃ DE QUÁDRUPLO EFEITO

Capacidade: 26.000 kg/h de sugo.

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

PRENSA CONTÍNUA DE ESTEIRAS PARA MARMELO

Capacidade: 7.000 kg/h

Cliente: LA CAMPAGNOLA S. A. - (Argentina)

FORNECIMENTO DE EQUIPAMENTOS DE MISTURA PARA SUCOS CÍTRICOS

Cliente: BATALLA HNOS. - (Argentina)

RECUPERADOR DE AROMAS DE MAÇÃ

Capacidade: 10.000 l/h de suco

Cliente: JUGOS DEL SUR S. A. - (Argentina)

QUATRO COLUNAS DE INTERCÂMBIO IÔNICO

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO DE FRUTAS - QUANTIDADE: 1

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

AMPLIAÇÃO EVAPORADOR A PLACAS IV EFEITO, INSTALANDO DOIS CORPOS FALLING FILM

Capacidade: 12.000 kg/h.

Cliente: JUGOS S.A. - (Argentina)

AMPLIAÇÃO DE EVAPORADOR TRIPLO EFEITO PARA SUCO DE MAÇÃS A QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO

Capacidade: 15.000 kg/h de evaporação.

Cliente: JUGOS S. A. - (Argentina)

PROVISÃO DE TANQUES, AGITADORES E ESTEIRA TRANSPORTADORA PARA PLANTA SUCO CONCENTRADO DE MAÇÃ

Capacidade Planta: 35.000 kg/h de maçã.

Cliente: ZUMOS ARGENTINOS S. A. - (Argentina)

AMPLIACIÓN CONCENTRADOR TRIPLE EFECTO PARA JUGO DE MANZANAS

Capacidade: 10.200 Kg/h de evaporação

Cliente: Proin S.A. - (Argentina)

AMPLIAÇÃO CONCENTRADOR TRIPLO EFEITO PARA SUCO DE MAÇÃS

Capacidade: 14.400 Kg/h de evaporação

Cliente: Proin S.A. - (Argentina)

EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA SUCO CONCENTRADO DE MAÇÃS

Capacidade: 12.500 Kg/h de evaporação

Cliente: Jugos S.A. - (Argentina)

EVAPORADOR DE FILME DESCENDENTE QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO E DESSULFITAÇÃO CONTINUA PARA MOSTO DE UVA

Capacidade: 9000 Kg/h de evaporação

Cliente: Destiladora Internacional SA (exCinzano) – (Argentina)

PASTEURIZADOR DE MOSTO DE UVA

Capacidade: 9000 Kg/h de evaporação.

Cliente: Destiladora Internacional SA (exCinzano) – (Argentina)

EVAPORADOR DUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO PARA SUCO DE LARANJA

Capacidade: 2265 Kg/h de evaporação

Cliente: Ledesma SAAI – (Argentina)

EVAPORADOR TRIPLO EFEITO DE FILME DESCENDENTE COM RECUPERADOR DE AROMAS

Capacidade: 6.700 Kg/hora água evaporada

Cliente: Al-Con S.A.

Local: Cinco Saltos - Provincia de Río Negro

TROCADOR DE CALOR E SISTEMA DE BOMBEAMENTO

Cliente: Al Con S.A.

Local: Cinco Saltos - Provincia de Río Negro

PLANTA DE SECAGEM SPRAY PARA ÓLEOS ESSENCIAIS

Capacidade: 50 kg/hora de água evaporada

Cliente: Concordia Jugos S.C.A.

Local: Concordia - Provincia de Entre Ríos

Na República do Chile

CONCENTRADOR COMPLETO FALLING FILM PARA MOSTO DE UVA E SUCO DE MAÇÃ COM DESSULFITADOR

Capacidade: 2.500 lts/hora de água evaporada

Cliente: José Solé

Local: Curicó

PLANTA DE SUCO CONCENTRADO DE MAÇÃS

Engenharia

Fabricação e Fornecimento dos equipamentos a seguir:

- a) Parafuso Elevador de Frutas
- b) Moinho de Martelo
- c) Prensas com Esteira
- d) Crivo Vibratório
- e) Painéis Elétricos
- f) Bomba de Recirculação de água
- g) Concentrador quádruplo Efeito com Recuperador de Aromas - 10.000 Kg/h de Suco de maçãs.
- h) Filtro rotativo a vácuo
- i) Filtro autolimpante
- j) Filtro Abrilhantador
- k) Resfriadores de Líquidos Viscosos
- l) Bomba de Aromas
- m) Bombas Positivas
- n) Bombas Centrífugas

Cliente: INDUSTRIA AZUCARERA NACIONAL S.A. - (Chile)

CONCENTRADOR DE FILME DESCENDENTE TRIPLO EFEITO COM RECUPERAÇÃO DE AROMAS DE MAÇÃS

Capacidade: 6.000 kg/h.

Cliente: S.B.A. APPLES S. A. - (Chile)

FORNECIMENTO DOS SEGUINTE EQUIPAMENTOS PARA PLANTA COMPLETA DE SUCO DE MAÇÃS E SUCOS DE MAÇÃS DESIDRATADAS

SECADOR CONTINUO A BANDAS MÚLTIPLAS PARA MAÇÃS EM RODELAS OU CUBOS..

Capacidade: 2.000 kg/h de produto

TRÊS PRENSAS CONTÍNUAS COM ESTEIRAS.

Capacidade: 6.000 kg/h de produto c/u.

EQUIPAMENTO CONCENTRADOR PARA SUCO DE MAÇÃS

Cliente: S.B.A. APPLES S. A. - (Chile)

AMPLIAÇÃO A 2.000 KG/H DE MOSTO CONCENTRADO COM PROVISÃO DE COLUNA DE DESSULFITAÇÃO CONSTRUÍDA COM RECHEIO ESTRUTURADO DE AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA CAPACIDADE DE DESSULFITAÇÃO.

Cliente: JUCOSOL S. A. - (Chile)

AMPLIAÇÃO A QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO DE UM EQUIPAMENTO DE EVAPORAÇÃO DE SUCO DE UVA

Capacidade: 8.000 kg/h de evaporação.

Cliente: JUCOSOL S. A. - (Chile)

OTIMIZAÇÃO DE UMA PLANTA DE CONCENTRADO DE TOMATE

Cliente: Nieto S.A. - (Chile)

CONCENTRADOR FALLING FILM QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO COM RECUPERADOR DE AROMAS PARA SUCO DE MAÇÃS

Capacidade: 9.300 Kg/h de evaporação

Cliente: Agrícola San Clemente Ltda. - (Chile)

DOS RESFRIADORES DE LÍQUIDOS VISCOSOS PARA SUCO DE MAÇÃS

Capacidade: 1.500 Kg/h

Cliente: Agrícola San Clemente Ltda. - (Chile)

AMPLIAÇÃO QUÁDRUPLO EFEITO COM TERMO-COMPRESSÃO E DESSULFITAÇÃO PARA MOSTO DE UVA

Capacidade: 7000 Kg/h de evaporação.

Cliente: Jucosol SA – (Chile)

Na República do México

PLANTA CONCENTRADORA DE SUCO DE MAÇÃS

Capacidade: 20.000 kg/h

Composta de:

Projeto executivo

Fornecimento de todos os equipamentos

Fabricação dos equipamentos a seguir:

- a) 3 Prensas contínuas com esteiras
- b) 1 Moinho de martelo
- c) 1 Recuperador de Aromas Pré-concentrados
- d) 1 Filtro rotativo a vácuo
- e) 1 Concentrador Triplo Efeito com termo-compressor, com una capacidade de 8.000 lts/h evaporação.
- f) 2 Resfriadores de Líquidos Viscosos
- g) Enchedora automática de bombonas

Cliente: INDUSTRIAS FRUTICOLAS S.A.C.V. - (México)

Outros Processos

Na República Argentina

SUBESTAÇÃO TRANSFORMADORA DE 33 KV TIPO INTERIOR

Cliente: Industrias Frigoríficas Nelson S.A.

Local: Nelson - Provincia de Santa Fe

SISTEMA DE EXTRAÇÃO CONTÍNUA PARA LABORATÓRIO

Cliente: Universidad Nacional del Litoral

Local: Santa Fe

EQUIPAMENTO DE ULTRAFILTRAÇÃO E ÓSMOSE REVERSA PARA LABORATÓRIO O

Cliente: Universidad Nacional del Litoral

Local: Santa Fe

EVAPORADOR FALLING FILM ESCALA PILOTO

Cliente: Instituto Nacional de Tecnología Industrial

Local: Miguelite - Provincia de Buenos Aires

SISTEMA DE BOMBEAMENTO E ENCANAMENTO PARA LABORATÓRIO DE HIDRÁULICA

Cliente: Agua y Energía Eléctrica-Estudios y Proyectos Paraná Medio

Local: Santa Fe

MONTAGEM EQUIPAMENTOS GERAÇÃO ELÉTRICA DE EMERGÊNCIA EM SALA DE CÔMPUTOS

Cliente: Banco Provincial de Santa Fe

Local: Santa Fe

SUPRIMENTO E MONTAGEM EQUIPAMENTOS E LINHAS DE DISTRIBUIÇÃO DE AR COMPRIMIDO, OXIGÊNIO E VÁCUO PARA HOSPITAIS DE RECONQUISTA E RUFINO

Cliente: Direc. Prov. de Arquitectura - Ministerio de Obras y Serv. Públicos.

Local: Santa Fe

ESTUDO DE ACONDICIONAMENTO DE ÁGUA PARA CALDEIRA

Cliente: Calsa S.A.

Local: Buenos Aires

PLANTA PARA SECAGEM SPRAY PARA TESTES DE LABORATÓRIO

Capacidade: 10 Kg/hora água evaporada

Cliente: F.E.C.I.C.

Local: San Miguel de Tucumán

SERVIÇOS AUXILIARES - ESTRUTURAS - ENCANAMENTOS

Cliente: S.A. Frigorífico Monte Grande Ltda.

Local: Monte Grande - Provincia de Buenos Aires

CAMARA DE SECAGEM SPRAY PARA TESTES DE LABORATÓRIO E EQUIPAMENTO DE TANQUES

Cliente: Instituto Nacional de Tecnología Industrial

Local: Miguelete - Provincia de Buenos Aires

HOMOGENIZADOR PARA LABORATÓRIO

Cliente: Instituto Nacional de Tecnología Industrial

Local: Miguelete - Provincia de Buenos Aires

PLANTA DE SECAGEM SPRAY E SEUS ACESSÓRIOS

Cliente: UNIVERSIDAD DE MISIONES - (Argentina)

MISTURADOR DE XAROPE PARA FABRICAÇÃO DE COCA-COLA

Cliente: MANUEL SAN MARTIN S. A. - (Argentina)

COLUNAS DE DESTILAÇÃO

Cliente: SOMISA - (Argentina)

Na República Oriental do Uruguai

UNIDADE PARA DESODORIZAÇÃO POR PROCESSO A ALTO VÁCUO PARA ÓLEOS COMESTÍVEIS

Capacidade de tratamento: 5.000 Kg. de óleo/batch

Cliente: La Agrícola S.A.

Local: Montevideu

EQUIPAMENTOS PARA PLANTA ELABORADORA DE DOCES E GELÉIAS

Cliente: Granja Los Rumbos

Local: Colonia Valdense

Na República do Chile

GERADOR DE AR QUENTE COM SISTEMA AUTOLIMPANTE DOS TUBOS DE FOGO

Cliente: G.E.S.A. (Gas y Energía S.A.) - (Chile)